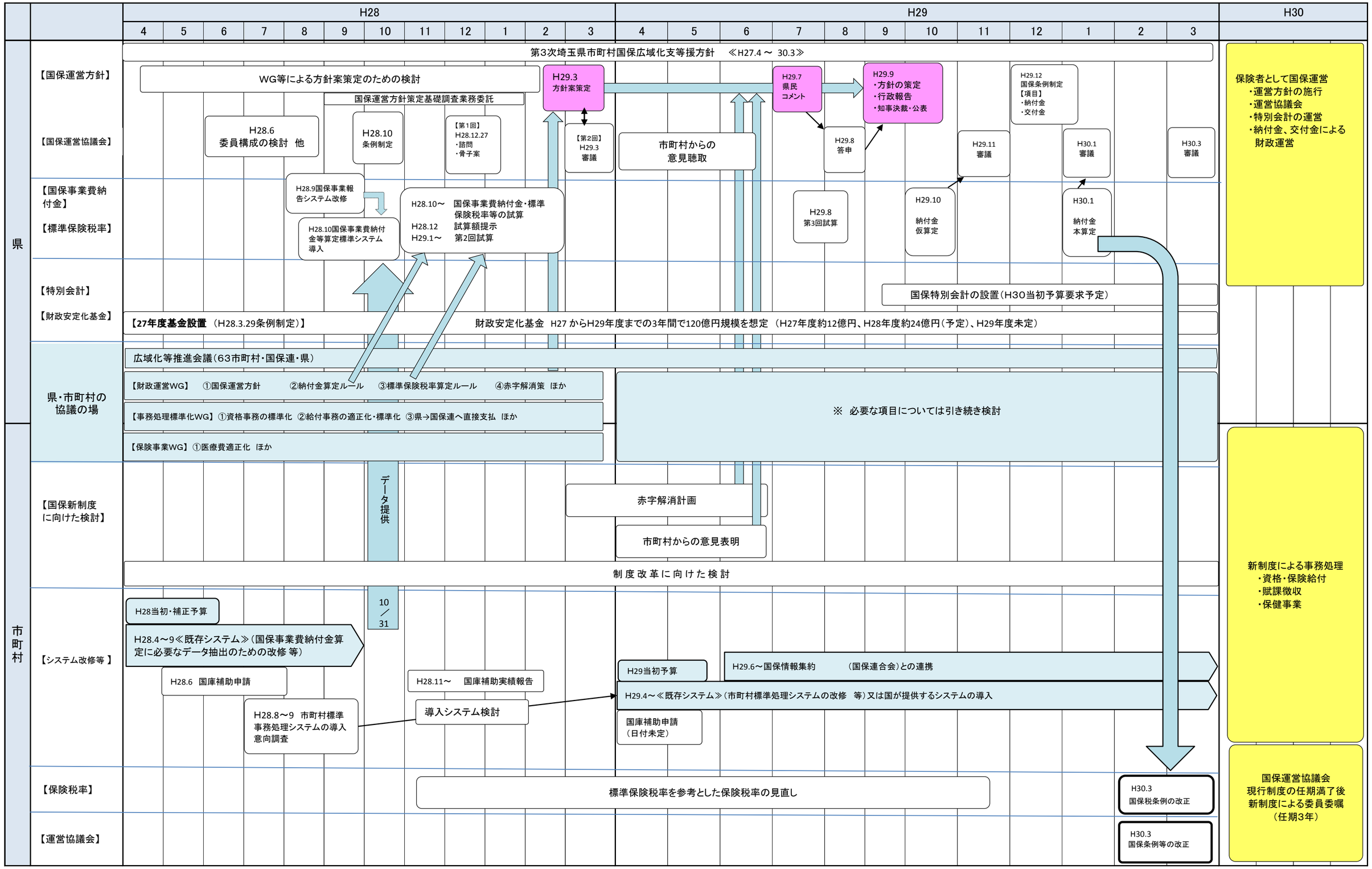
資料6

国保制度改革に係るスケジュール（案）

平成28年12月21日現在