

令和4年度前期技能検定実施職種・作業

● 1・2級

| 職種（作業）名 | |
|---------|-------------------------------|
| 1 | 園芸装飾（室内園芸装飾作業） |
| 2 | 造園（造園工事作業） |
| 3 | 鋳造（鋳鉄鋳物鋳造作業） |
| 4 | 金属熱処理（一般熱処理作業） |
| 5 | 金属熱処理（浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業） |
| 6 | 金属熱処理（高周波・炎熱処理作業） |
| 7 | 機械加工（普通旋盤作業） |
| 8 | 機械加工（数値制御旋盤作業） |
| 9 | 機械加工（フライス盤作業） |
| 10 | 機械加工（数値制御フライス盤作業） |
| 11 | 機械加工（平面研削盤作業） |
| 12 | 機械加工（円筒研削盤作業） |
| 13 | 機械加工（ホブ盤作業） |
| 14 | 機械加工（マシニングセンタ作業） |
| 15 | 放電加工（数値制御形彫り放電加工作業） |
| 16 | 放電加工（ワイヤ放電加工作業） |
| 17 | 金属プレス加工（金属プレス作業） |
| 18 | 鉄工（構造物鉄工作業） |
| 19 | 建築板金（内外装板金作業） |
| 20 | 建築板金（ダクト板金作業） |
| 21 | 工場板金（曲げ板金作業） |
| 22 | 工場板金（打出し板金作業） |
| 23 | 仕上げ（治工具仕上げ作業） |
| 24 | 仕上げ（金型仕上げ作業） |
| 25 | 仕上げ（機械組立仕上げ作業） |
| 26 | 電子機器組立て（電子機器組立て作業） |
| 27 | 電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業） |
| 28 | 産業車両整備（産業車両整備作業） |
| 29 | 鉄道車両製造・整備（内部ぎ装作業） |
| 30 | 鉄道車両製造・整備（配管ぎ装作業） |
| 31 | 鉄道車両製造・整備（電気ぎ装作業） |
| 32 | 建設機械整備（建設機械整備作業） |
| 33 | 婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業） |
| 34 | 家具製作（家具手加工作業） |
| 35 | 建具製作（木製建具手加工作業） |
| 36 | プラスチック成形（射出成形作業） |
| 37 | 石材施工（石張り作業） |
| 38 | 酒造（清酒製造（2級のみ）） |
| 39 | とび（とび作業） |
| 40 | 左官（左官作業） |
| 41 | タイル張り（タイル張り作業） |
| 42 | 畳製作（畳製作作業） |
| 43 | 防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業） |
| 44 | 防水施工（シーリング防水工事作業） |
| 45 | 防水施工（改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業） |
| 46 | 内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業） |
| 47 | 内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業） |
| 48 | 内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業） |
| 49 | 内装仕上げ施工（化粧フィルム工事作業） |
| 50 | サッシ施工（ビル用サッシ施工作業） |
| 51 | 表装（壁装作業） |
| 52 | 塗装（建築塗装作業） |
| 53 | 塗装（金属塗装作業） |
| 54 | フラワー装飾（フラワー装飾作業） |

● 単一等級

| 職種（作業）名 | |
|---------|--------------|
| 1 | 産業洗浄（高圧洗浄作業） |

● 3級

| 職種（作業）名 | |
|---------|-----------------------|
| 1 | 園芸装飾（室内園芸装飾作業） |
| 2 | 造園（造園工事作業） |
| 3 | 鋳造（鋳鉄鋳物鋳造作業） |
| 4 | 金属熱処理（一般熱処理作業） |
| 5 | 金属熱処理（浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業） |
| 6 | 金属熱処理（高周波・炎熱処理作業） |
| 7 | 機械加工（普通旋盤作業） |
| 8 | 機械加工（数値制御旋盤作業） |
| 9 | 機械加工（フライス盤作業） |
| 10 | 機械加工（平面研削盤作業） |
| 11 | 機械加工（マシニングセンタ作業） |
| 12 | 仕上げ（機械組立仕上げ作業） |
| 13 | 機械検査（機械検査作業） |
| 14 | 電子機器組立て（電子機器組立て作業） |
| 15 | 建築大工（大工工事作業） |
| 16 | とび（とび作業） |
| 17 | 左官（左官作業） |
| 18 | 化学分析（化学分析作業） |
| 19 | 塗装（金属塗装作業） |
| 20 | 商品装飾展示（商品装飾展示作業） |
| 21 | フラワー装飾（フラワー装飾作業） |