

別紙3

指定更新対象機器既設仕様

機器	主な仕様
汚泥調整池掻寄機(1・2号)	
機構	形式：中心駆動方式 30mφ×7.3m 構成：フィードウェル、センタースクレーパ、スクエージ、ブレード、スタブアーム、センターコラム 主要材質：SS400、SUS304、STPG
ドライブヘッド	形式：S-120 オーバーロードアラーム付 P.C.D：2040(内歯車) 減速比：1/690.5
減速機	形式：CHHM2-4170DB-187(サイクロ減速機) 減速比：1/187 定格出力トルク：2,260N・m 入力回転数：1500min ⁻¹ 出力回転数：8min ⁻¹
電動機	形式：TC-FX 出力：1.5kW 極数：4P 電圧：200V(三相) 周波数：50Hz 回転速度：1,500min ⁻¹
汚泥調整池流入弁(1・2号)	
主要項目	形式：電動式バタフライ弁 口径：400mm 使用流体：スラリーを含む流体 呼び圧力：7.5K 面間：470mm 操作方法：電動及び手動 据付脚：有り
主要部材	弁箱・弁体：FCD450 弁棒：SUS403 弁座：ゴム(弁箱) 塗装：エポキシ樹脂(内面・外面)
電動開閉装置	モータ出力：0.2kW 極数：4P 電圧：200V(モータ：三相、制御・ヒータ：单相) リミットスイッチ：全開、全閉制限用 トルクリミットスイッチ：開閉両方向
汚泥調整池流出弁(1・2号)	
主要項目	形式：電動式バタフライ弁 口径：300mm 使用流体：スラリーを含む流体 呼び圧力：7.5K 面間：400mm 操作方法：電動及び手動 据付脚：有り
主要部材	弁箱・弁体：FCD450 弁棒：SUS403 弁座：ゴム(弁箱) 塗装：エポキシ樹脂(内面・外面)
電動開閉装置	モータ出力：0.2kW 極数：4P 電圧：200V(モータ：三相、制御・ヒータ：单相) リミットスイッチ：全開、全閉制限用 トルクリミットスイッチ：開閉両方向
汚泥返送ポンプ(1・3号)	
運転条件	液名：汚泥 液温(運転時)：25℃ 密度：1.0kg/l 吐出量：1.5m ³ /min 全揚程：17m
構造、寸法	ポンプ型式：横型 ケーシング圧力：0.64MPa(最高許容圧力) 吸込側フランジ：150A JIS10K RF 吐出側フランジ：150A JIS10K RF
電動機	出力：22kW 極数：6P 電圧：200V(三相) 周波数：50Hz 回転速度：1,000min ⁻¹
性能	ポンプ効率：39.5% 軸動力：9.91kW 回転速度：985min ⁻¹ ミニマムフロー：0.22m ³ /min

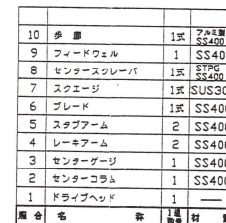
常用発電機	
ガスタービン	形式：単純開放サイクル1軸式 回転数：ガスタービン軸 31,50min ⁻¹ 、減速機軸 1,500min ⁻¹ 燃焼方式：拡散燃焼方式 起動方式：空気式 潤滑油冷却：空冷式 吸気方法：屋外直接吸気
発電機	型式：横軸保護形回転界磁型同期発電機 容量：650kW(812.5kVA) 力率：0.8(遅れ) 電圧：6,600V 周波数：50Hz 極数：4 効率：95% 冷却方式：空気冷却方式
蒸気発生装置	型式：自然循環水管式(排熱ボイラ+エコノマイザ) ドラム蒸気圧力：常用 1.35MPa、最高 1.56MPa プロセス送出蒸気圧力：0.78MPa 蒸気温度：飽和 給水温度：20℃ ボイラ蒸発量：2,500kg/h 水処理装置：凝集ろ過装置、軟水装置、PAC注入装置 薬液注入装置：1液式×2基、定量注入方式 給水タンク：5m ³
始動装置	エアスタータ：タービンスタータ 空気圧縮機：電動機駆動空冷式 5.5kW 空気槽：4m ³
燃料供給設備	型式：電動機駆動スクリュー式 主電動機：45kW 吐出圧力/温度：1.23MPa、80℃ 吐出風量：304 Nm ³ /h 冷却方式：空冷式 換気方法：屋外直接換気
吸気冷却用設備	吸気冷却器：冷水コイル式、循環水量68m ³ /h 補機構成：吸収式冷凍機、冷却塔、冷水ポンプ、冷却水ポンプ
計装用空気設備	構成機器：計装用空気槽 200L、エアドライヤ 0.42kW、計装用空気圧縮機 3.7kW×2基
脱硝設備	脱硝装置：中温脱硝、排熱ボイラ組込型、尿素水注入方式 補機構成：尿素水タンク、尿素水ポンプユニット、尿素水注入ノズル、脱硝触媒

※ 対象機器の図を別添「指定更新対象機器図面」に示す。

指定更新対象機器図面

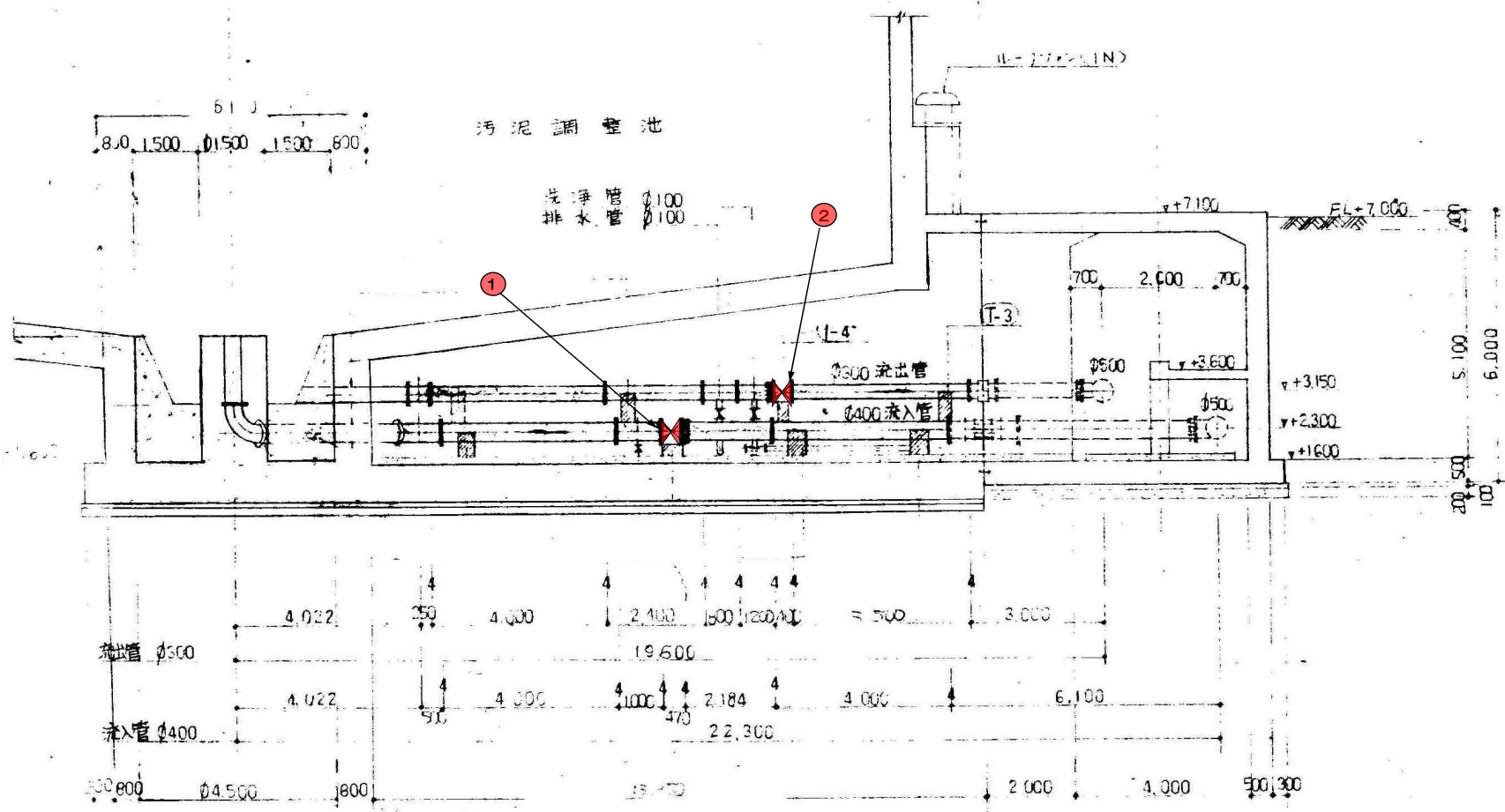
図面目録

図面番号	図面名
1	汚泥調整池掻寄機全体図
2	汚泥返送ポンプ平面図
3	汚泥返送ポンプ断面図
4	汚泥調整池流入弁・流出弁配管断面図
5	常用発電機(ガスタービンコージェネレーション) システムフロー図



図面番号	図面名
1	汚泥調整池掻寄機全体図

図面番号	図面名
3	汚泥返送ポンプ断面図



■ : 更新対象

番号	機器名称	形状・寸法	数量(号機)
1	汚泥調整池流入弁	電動式バタフライ弁 400mm	2 (1,2号)
2	汚泥調整池流出弁	電動式バタフライ弁 300mm	2 (1,2号)

図面番号	図面名
4	汚泥調整池流入弁・流出弁配管断面図

