

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 01	測量機	3Dレーザーキャナー +点群処理ソフト	測量・設計	複数人で行う測量や図面作成を機器にて実施し、人工をかけた手間を省き、省力化する。
		3Dハンデイスキャナー	調査・測量	屋内外やサイズ、材質、形状を問わず迅速な測定が可能となり、三次元測量作業の手間が省け、効率化する。
		高機能トータルステーション	調査・測量	ノンプリズム、モータードライブ、遠隔操作、自動視準、自動追尾などの機能を備え、作業工数や時間を削減し、省力化する。
		GNSS測量機 (RTK)	調査・測量	RTK観測機能を有するGNSS測量機を導入することで、現状2人で実施している測量業務をワンマンで実施が可能。
A 02	自動地中探査機	地中探査ロボット	地中埋設物調査	埋設物の位置を掘削せず、非破壊で地上から把握することで、試掘作業や目視確認作業を削減し、省力化する。
A 03	産業用ドローン	点検用ドローン	現場状況の点検	工事現場や災害現場、樹木状況など、人手のかかる点検作業を効率化し、リスク低減を図る。
		農薬散布ドローン	薬剤の散布	公園等広いエリアの散布作業を少人数で効率的に対応可能となり、省力化及び作業時間を短縮する。
		測量ドローン	地理的情報の測量	空中から写真測量やレーザー測量により測量データを取得し、測量・処理作業の手間を省き、効率化する。
A 04	ICT建設機械	ICTバックホウ+マシンガイダンス	建設現場の施工	建機に工事の設計データを搭載することで、運転手へ作業位置をガイダンスする等、運転手の操作負担を削減する。
A 05	チルトローテータ	チルトローテータ	建設現場での作業	建設機械に回転と傾斜が可能なアタッチメントを付替・装着し、手元作業員や掘削作業時間が削減し、効率化する。
		油圧ショベル用草刈機	建設現場での作業	チルト式アタッチメントによる機械化施工で、広範囲の除草作業を1人で迅速かつ柔軟に実施可能となり、効率化する。
A 06	クイックヒッチ	油圧式クイックヒッチ	建設現場での作業	オペレーターが運転席からの遠隔操作が可能となり、アタッチメント交換を省力化する。
A 07	解体機	シンダーコンクリート解体機	解体工事	油圧で騒音や振動を発生させずにシンダーコンクリートの割裂ができるため、最低2人必要であった作業を1人で完結できる。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 08	建設現場作業ロボット	鉄筋組立作業ロボット	建設工事	建設現場における配筋や結束など、単純作業を自動化する。長時間の稼働も可能なため、工期短縮にも貢献できる。
		自動マーキングロボット	土木作業	入力した座標データを基に自動走行しながらスプレーマーキングすることで、マーキング作業の時間を大幅に削減、省力化する。
		自動墨出しロボット	建築工事	測量機のCADデータをもとにロボットが墨出し位置に移動し、床面に直線や文字情報を印字する墨出し作業を自動化する。
		橋梁点検ロボットカメラ	土木作業	近接目視が困難な場所に対し点検カメラをタブレットPCから遠隔操作する事により、損傷等の点検・測定・映像記録を行う事で省力化する。
		ウォータージェットはつりロボット	建設・土木工事	超高圧水でコンクリートを除去することで、従来の手作業よりも多くの面積を1人で担当可能になり、作業が効率化される。
A 09	鉄筋自動曲装置	鉄筋自動曲装置	建設・土木工事の鉄筋曲げ加工	鉄筋加工の自動制御により、熟練工でなくても精度の高い加工が可能となり、作業者の負担を軽減し、作業時間を短縮する。
A 10	ICT締固め管理機能付き 道路機械	ICT締固め管理機能付き道路機械	土木工事	道路舗装工事の締固め作業において、締固め回数・転圧状況をリアルタイムで可視化することで、施工品質の均一化と省力化を実現。
A 11	遠隔監視装置	遠隔監視カメラ+屋外用PCEモニター+マッピングソフト	工事現場の進捗管理	屋外での暴風雨や悪条件な環境下でも、正確な監視とデータ送信を実現し、現場移動を省き効率化する。
		熱検知カメラ	侵入監視、害獣対策	広い空間や夜間等の一般の検知が困難なシーンで、見回りを減らし、熱の検知により侵入に素早く対処し、効率化する。
		自動検針装置	検針、配送、保安業務、安全確認	屋外の個人宅等での検針作業が遠隔操作で確認となり、人がその場に出かける手間・時間を削減し、効率化する。
		防犯カメラ	警備業務、保育業務	クラウドで遠隔視聴が可能となるカメラを設置することで、見回りの手間を省き、防犯機能を高める。
A 12	遠隔操作機	リモコン草刈り機	管理施設や現場の草刈り	酷暑や急こう配、広いエリアでの作業を機械化し、労力・手間を省き、人手不足に対応する。
		遠隔操作型バックホウ	土木作業	パイロット油圧制御機器を遠隔操作機器にすることで、既存建設機械等が遠隔操作可能になり、人手不足に対応する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	13	無人搬送車	無人搬送車	倉庫・工場での荷役、貨物搬出	物流倉庫等の運搬の重労働を代替し、荷役負担を軽減することで省力化する。
			無人フォークリフト (AGF)	倉庫・工場での荷役、貨物搬出	物流倉庫等の積み下ろしの重労働を代替し、荷役負担を軽減することで省力化する。
			資材運搬ロボット	建設現場での資材運搬	建設現場での重たい・運びにくい資材運搬をロボットによる自動運搬とすることで省力化する。
A	14	自動倉庫	自動倉庫	工場内製品管理	物流倉庫等の在庫・出荷作業にて、人手によるピックアップ等の手間を省き、効率化する。
A	15	ピッキングカート (指示端末が搭載されたものに限る)	ピッキングカートシステム	在庫管理、入出庫	物流センターなどで使用する手押し台車に指示端末が搭載されたもの。個数間違いを防止し、出荷精度と生産性を向上する。
A	16	ピッキングシステム (保管棚にデジタル表示器、専用の端末を含むものに限る) ※システム単独の場合、導入機器がタブレット・パソコンのみの場合は対象外	デジタルピッキングシステム	在庫管理、入出庫	保管棚にデジタル表示器を付けたピッキング支援システム。表示器の指示に従うことで作業者の負担を軽減し省力化する。
A	17	ラックシステム	垂直回転ラック	資材調達、在庫管理、入出庫	垂直に回転できる倉庫のラック。効率的な取り出しや探索時間の短縮により、省力化する。
			流動ラック	資材調達、在庫管理、入出庫	棚の中にフリーローラーコンベヤ、駆動コンベヤ、搬送台車などを設けることで、保管効率を高め、搬送作業を省力化する。
			移動ラック	資材調達、在庫管理、入出庫	棚自体を入出庫、ピッキング等に応じ動かすシステム。通路が最低限となるため保管効率が向上し、棚卸作業時間が削減する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 18	搬送機器	垂直搬送機(貨物専用)	資材調達、加工生産、入出庫	パレットや搬送台車を垂直方向に搬送できるシステム。多層階物流現場で搬送作業を削減し、安全性を向上する。
		電動チェーンバランサ	荷物搬送	荷物の搬送や積み込み作業をバランサがアシストすることで、搬送作業が省力化する。
		バッテリー式階段運搬台車	施工、運送・運搬	これまで人力運搬を行っていた階段や斜面での資機材運搬作業に、バッテリー式階段運搬台車を導入することで、運搬時間が削減する。
A 19	パレタイズロボット	パレタイズロボット	倉庫・工場での荷役作業	人手によるパレットへの荷積み・パレットからの荷下ろし作業を自動化することで省力化する。
A 20	昇降機	テーブルリフト	倉庫・工場での荷役作業	段差がある荷役作業において、作業負担を軽減する
		テールゲート昇降装置	運送時の搬出入	車両の積み下ろしの重労働を代替し、荷役負担を軽減することで省力化する。
A 21	シートリーダー(自動伝票読み取り装置)	仕分検印機能付きシートリーダー	倉庫・工場での仕分け・検印・検収	納品書や伝票に印字された二次元コード等で自動認識し、伝票の仕分けや検印処理を自動化、作業時間を短縮する。
A 22	RFIDリーダライタ	RFIDリーダライタ	倉庫・工場での物品管理・棚卸	対象物に貼付されたRFタグにより非接触の一括読み取りを可能とし、従来のバーコード等を用いた読み取り作業を省力化する。
A 23	オートラベラー	オートラベラー	加工、生産、梱包、保管、在庫管理	製品へのラベル貼付業務を自動化することで、ラベルの手貼り作業や検品業務を削減する。
A 24	スチームコンベクションオープン	スチームコンベクションオープン	食品調理	食品製造や飲食店等の調理作業・レトルト食品製造を制御し、人による調理の手間を省く。
A 25	コンベアオープン	コンベアオープン	調理	ベルトコンベアにより食材が一定の速度でオープン内部を移動通過し、大量の食材を連続的・効率的に焼成することで、表裏反転・前後逆転等の手作業に要する時間を短縮する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	26	自動調理補助機	自動電気フライヤー、自動ガスフライヤー	食品調理	飲食店等の揚げ物調理を自動化し、人による調理の手間を省く。
			自動野菜スライサー	食材加工	飲食店等の調理で食材を自動で切断し、人による調理の手間を省く。
			食品包覆機(食品包あん機、餃子成型機等)	厨房調理補助	厨房でのルーティンワークを自動化することで省力化を図り、調理等の作業時間が増える。
			自動出汁取り機	仕込み・調理	ラーメン店などで経験が必要とされたスープの出汁取り作業を自動化し、省力化を図る。
			ドゥコンディショナー	食品調理	パン生地の冷凍保存から解凍・発酵までを全自動で制御することで、製造工程の手間を省く。
			パン等発酵生地の分割・まるめ機	食材加工	手作業で行っていたパン生地の分割・まるめる作業の工程を自動化することで、作業時間を大幅に短縮する。
			小型豆乳プラント(グラインダー・煮釜・絞り機一体タイプ)	食材加工	三機種で行っていた生産業務(豆乳)に省力化製品を導入することで、機器設定作業や後処理の機器洗浄作業の削減が可能
			食品切断・分離・除去機(ヘッダー、ガッター、オートシエラー、芯取り機等)	食材加工	食品切断・分離・除去機の導入により、手作業での切断・分離・除去作業、および切断・分離・除去作業に付随する作業を削減可能
			食料品加熱攪拌機	食材加工	手作業で行っていた食品加工業務に対し、省力化製品を導入することで、加熱・攪拌処理作業が削減可能
A	27	急速冷凍機	液体急速凍結機、気体急速冷凍機	食品製造	急速冷凍人手のある時間に集中的に事前調理・凍結を行うオペレーションの改善により、作業を効率化する。
A	28	解凍機	解凍機	食品製造、食品調理	食材を解凍機にセットするだけで自動的に温度管理と時間管理を行うため、食材の管理(状態の確認)や時間の管理等の人的な介入が不要になる。
A	29	飲料ディスペンサー	飲料ディスペンサー	飲料のサブ	飲料ディスペンサーの導入により、セルフサービス化を实し、スタッフの配膳・提供作業を削減する。一定量・一定品質で提供できるため、味のばらつきや提供口スを防止できる。
A	30	再加熱キャビネット/カート	再加熱キャビネット/カート	食品調理	クックチル方式で調理済みの食事を冷蔵保存し、配膳直前に再加熱キャビネットで一括加熱することで、調理と配膳の時間分離により人手不足を緩和する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	31	食品自動開封機	食品自動開封機	食品製造、食品調理	食品製造工程で、袋詰めされた食品を人手を介さず自動的に搬送・切断・開封することで人手作業を削減し、仕込み工程を効率化する。
A	32	食品自動袋とじ装置	食品自動袋とじ装置	梱包・加工、加工・生産	これまで単体の袋とじ機で行っていた青果物等の袋とじ業務に省力化製品を導入することで、袋とじ業務の削減が可能。
A	33	窒素ガス精製ユニット	窒素ガス精製ユニット	食品包装時のガス充填	大気中から連続的に窒素富化ガスを供給することで、高圧ガスボンベの在庫管理や交換作業、配送手配などを削減する。
A	34	食器洗浄機	食器洗浄機(乾燥機能付)	飲食店における厨房業務	飲食店等で食器洗浄作業を自動化し、皿洗い・乾燥等の手間を省き、省力化する。
A	35	配膳ロボット	配膳ロボット	料理の上げ膳・下げ膳	飲食店等で料理や使用済み皿をロボットに運搬させ、料理運搬の手間を省く。
A	36	自動盛付けロボット	ご飯自動盛付けロボット	厨房調理補助	飲食店等において、米飯を自動で正確に盛り付け、人による作業の手間を省く。
A	37	自動受付・受渡機	クリーニングロッカー	クリーニング衣類の受け渡し	クリーニング等現物の扱いを顧客自身の操作とし、受け渡し業務の手間を省き、効率化する。
			宅配ロッカー	製品の受取、配達	宅配便等現物の扱いを顧客自身の操作とし、受け渡し業務の手間を省き、効率化する。
A	38	自動券売機	自動券売機	注文受付、自動精算	飲食店等で注文に係る一連の業務を顧客自身の操作とし、支払・領収書発行・発券等の手間を省き、効率化する。
			受付発券機	順番受付業務	施設等で受付担当者の関連業務を顧客自身の操作とし、来客確認・案内業務の手間を省き、効率化する。
A	39	入出金機	入出金機	売上金精算、つり銭準備	売上金の精算や釣銭準備を自動化、経理業務を省力化する。不正防止、セキュリティ強化にも寄与する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 40	自動精算機	ポスレジ	会計精算、売上集計業務	小売店等で会計時の支払・領収書発行を顧客自身の操作とし、精算・売上集計業務の手間を省き、効率化する。
		AI画像認識レジ	精算受付、精算業務	色形が様々な商品の種類をAIで判別し、売上集計作業を自動化することで、スタッフのレジ作業を軽減する。
		自動精算機+キャッシュレス決済用リーダー	精算受付、精算業務	飲食店や駐車場等で一連の精算業務を顧客自身の操作とし、支払・領収書発行の手間を省き、効率化する。
A 41	自動チェックイン機	自動チェックイン機	入店受付及び精算	施設等でチェックイン時の一連の業務を顧客自身の操作とし、受付・支払い等の手間を省き、効率化する。
A 42	自動販売機	パン自動販売機	注文受付、支払い、商品引き渡し	自動販売機を導入することで、注文受付、支払い、商品引き渡しの手間を省き、スタッフの負担を軽減する。
		コイン式ワインサーバー	飲み物の提供	飲食店等でワイン等の提供をセルフ化し、人手のかかる酒類の提供作業を軽減し、省力化する。
A 43	飲料補充ロボット	飲料補充AIロボット	飲料補充業務	バックヤードにおける商品棚への飲料補充業務を機器が代替することで、省力化効果が見込める。
A 44	清掃ロボット	掃除ロボット	清掃業務	ビル等でロボットに清掃業務をさせ、人手のかかる作業を軽減し、省力化する。
A 45	警備・案内ロボット	自律移動型巡回ロボット	巡回・立哨	巡回・立哨（警戒・監視、声掛け、案内）しながら、メーターや計器の読み取り、データ収集、レポート作成まで自動化し、人員や時間がかかる設備点検業務を省力化する。
		多機能コミュニケーション型ロボット	商業施設・オフィスビルの巡回警備	高性能なカメラ機能や遠隔操作、安定した走行機能などにより、工場やビルなどでの警備や案内・誘導を自動化する。
A 46	シャンプーマシン	ペット用シャンプーマシン	ペットシャンプー	機器導入により予洗いや2度洗いが不要となりシャンプーの時間を短縮することで、省力化が見込める。
A 47	脱毛機器	美容ライト脱毛機器	美容施術	通常のオールハンド（除毛クリームの使用など）での脱毛と比較し同機器の使用で時間が半分に短縮できる。
A 48	美容トリートメント機器	美容トリートメント機器	美容施術	通常のオールハンドで行われていた痩身および美顔施術を自動化・機器化することで人手による対応を削減し、効率化する。
A 49	デジタル映写機	デジタルシネマプロジェクター・デジタルシネマサーバー	映画上映・試写	遠隔で画角調整や上映準備作業が可能であるため、映写室と劇場内を往復する手間が不要となり、上映作品の入替えに伴う作業時間が短縮される。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 50	産業用プリンタ	産業用インクジェットプリンタ	製品情報印字	製品充填前に行う袋への製品情報ラベルの手貼り作業を、機器導入により直接印字を行うことで省力化する。
		ラベルプリンタ	製造表示シールの印刷	製造業の包装資材への表示シールの印刷・貼り付け等を自動化し、人による手間を省く。
		産業用小ロット印刷対応デジタル印刷機	小ロット印刷	製版工程が不要となり、小ロット印刷をアナログ印刷機と同等の品質かつ短時間で製造できるため、省力化が見込める。
		D T F プリンターシステム	生地印刷	水性インクジェットプリンターで、フィルム(ベットフィルム)に印刷して、ホットメルトの転写シートを製作し、転写シートを生地(ウェア等)に熱プレスする工程を省力化する。
		段ボール用デジタルインクジェット印刷機	無地段ボール印刷	従来のフレキソ印刷機を用いた段ボールへの印刷業務に対して、本製品を導入することで、刷版セットや洗浄業務を削減することが可能。
A 51	3Dプリンタ	3Dプリンタ	金型製作、建築・土木のモデル作成	多品種少量生産や試作品の製作において、金型や治具、工作機械のプログラム切り替えが3Dデータの変更・材料交換のみとなり、段取り時間が削減、省力化される。
A 52	デジタル紙面色校正装置	デジタル紙面色校正装置	校正業務	従来の製版、校正、本機印刷で行っていた重労働作業をデジタル化し、作業時間を短縮する。
A 53	丁合機	丁合機	丁合作業	手作業で行っていたピッキングを丁合機を導入することで、作業が高速化され省力化と生産性の安定が可能となる。
A 54	印刷用紙高積装置	印刷用紙高積装置	紙積み作業	オペレーターの紙積み作業の削減と、印刷時のトラブル減少により、紙・インク・時間が削減でき生産性が向上する。
A 55	印刷用紙反転機	印刷用紙反転機	印刷用紙の反転作業	両面印刷時、表面印刷後に裏面を印刷するために、用紙を反転させる業務を自動化し、作業時間を短縮、省力化する。
A 56	自動紙折機	印刷紙折機	印刷物の紙折業務	事前に登録したメニューからの折り方選択や折設定の自動調整機能により、作業効率が向上し、省力化する。
A 57	印刷物インサーター	印刷物インサーター	印刷物の封入・挟み込み作業	封筒や新聞への印刷物の封入・挟み込み作業を自動化することで、作業時間が短縮し、作業効率が向上する。
A 58	自動カス取り装置	トムソン加工自動カス取り装置	抜き加工後のカス取り作業	印刷加工で必須のむしり(カス取り)作業を自動化することで、手作業の負担を軽減し、省力化する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	59	面板加工機	面板加工機	抜き加工時の凹板(面板)製造	トムソン加工における木型からの写し取り、罫線部分の加工、刃物によるカットなど複数工程を、図面データをもとに自動化し、作業時間を短縮する。
A	60	用紙積み下ろし装置	用紙積み下ろし装置	印刷用紙の積み下ろし作業	人手で行っていた用紙の積み下ろし作業を自動化することで、作業者の身体的負担を低減し、作業時間を短縮する。
A	61	重ね切り対応三方断裁機	重ね切り対応三方断裁機	製本作業	製本の製造工程において、天地・小口の三辺を1回ごとに断裁していた工程を自動化することで、断裁・方向替えに要する時間を削減、省力化する。
A	62	産業用カッティングプロッター	産業用カッティングプロッター	紙器・段ボール等の抜き加工	データの読み込みから罫線の書き込み、切断、切断面の確認等の加工工程まで、一貫して自動化し、省力化する。
A	63	平面・曲面印刷機	パッド印刷機	加工・生産、印刷	立体的な形状をした製品にロゴや文字、装飾を自動印刷することで、手作業の削減が可能。
			ホットスタンプ印刷機	加工・生産、印刷	金属を温め、エアシリンダー等を使って活字に加圧し、印刷する装置で、手作業の削減が可能。
A	64	産業用自動ラミネーター機 (加工・断裁が自動のものに限る)	産業用自動ラミネーター	ラミネート加工	出力物を手動でラミネーターに挿入し、加工後に人手で断裁していた工程を、給紙、ラミネート、断裁まで自動化する。
A	65	デジタル加飾機	デジタル加飾機	加工・生産	従来のアナログシステムと比較して、ニス・箔押し等の中間製造工程が無いため、作業工数の省力化が見込める。
A	66	カッタークリーサー(多機能自動断裁筋押し加工機)	カッタークリーサー(多機能自動断裁筋押し加工機)	チラシ・カード等の制作	チラシやカードの断裁、冊子の筋押し、クーポンのミシン目加工などの紙加工を自動化する。
A	67	乱丁防止検査装置	乱丁防止検査装置	検査	人の目で行っていた丁合作業時の検査を省力化製品を導入することで、目視作業は不要となり、抜取り検査ではなく全数検査となるため検査精度も向上する。
A	68	製箱機	段ボール製箱機	製箱作業	シートから段ボール箱への加工業務において断裁機のセット替えや溝切機のセット等、危険を伴う重労働を省力化する。
			組立函自動製函機	製箱作業	手作業による板紙やマイクロ段ボールシートの折癖付け・組立作業を自動化し、省力化する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	69	段ボール箱糊付け機	段ボール箱糊付け機	製箱作業	手作業で段ボール箱に刷毛などで糊付けし、圧着していた工程を自動化し、作業時間を短縮する。
A	70	パワーアシストスーツ	パワーアシストスーツ	運送・運搬	重量物の持ち上げや運搬作業などを機械がサポートし、作業効率が向上することで作業時間が削減する。
A	71	物品貸出管理機	物品貸出管理機	保管・在庫管理	従来の在庫管理、棚卸、物品貸出業務が機器に置き換わり、人手による作業が不要となることで省力化する。
A	72	自動洗浄機	反応槽自動洗浄装置	製造機器の洗浄	製造現場での槽内洗浄に自動高圧洗浄機を導入し、人的作業及び危険作業が削減する。
			金属加工製品用洗浄装置	加工部品の洗浄	従来は有機溶剤を用いた手拭きや手洗いで行っていた洗浄工程を自動化することにより、作業時間を短縮、省力化する。
			金型・温調機器水管洗浄機	加工部品の洗浄	本製品を導入する事で金型・成形機の温調機器内にある配管を直接目づ自動で洗浄する事が出来、洗浄時に行われていた金型・成形機の分解・組立作業の削減が可能
			自動車両洗浄機	車両整備業務	手作業で実施していた車両の洗浄作業を自動化することで、作業員による作業を最小限し、省力化する。
A	73	ブラスト装置	鋳造用ブラスト装置	鋳物表面の研磨・洗浄	鋳物のブラスト装置への投入・取出しを自動化（又は大幅な時間削減）により、作業負担を削減・効率化し、省力化する。
			ドライアイスブラスト洗浄機	金型洗浄	ドライアイスがワークへの衝突で昇華するため、水洗い時の乾燥や、樹脂ブラストのショット材や有機溶剤のような回収・後処理作業が不要となり、省力化される。
A	74	自動検査機器	AI目視検査機、画像検査機、金属探知機X線検査機	塗装後検査、目視検査、検品	AIを活用した不良品の検知により、人的作業が削減されるとともに、人間の疲れによるミスを解消し、効率化する。
			インライン非破壊検査装置（内部不良検査）	内部品質検査	X線、超音波、電磁波、磁場を用いて製品の内部を検査する。破壊検査が不要になり省力化する。
			インライン非破壊検査装置（外部不良検査）	外部品質検査	X線、磁粉探傷、浸透探傷、渦電流、画像認識を用いて製品の外部を検査する。破壊検査が不要になり省力化する。
			印刷紙面検査装置	印刷紙面検査	目視で行っていた印刷紙面検査を自動化することで、作業負担が低減され、生産性向上が見込める。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 75	自動測定器	三次元測定機	金型製作の測定	金型製作における測定作業を自動化・効率化し、作業の省力化を図るとともに製作コストを削減する。
		画像寸法測定器	製品寸法の測定	検査時の製品の測定作業に画像寸法を導入することで、瞬時に正確に測定でき、省力化する。
		自動測長機	計測	ケーブルや配線などの計測作業を自動化し、作業員の往来頻度を減らすことで省力化する。
		自動分析計測機器	計測・分析	手作業で行っていた分析業務に省力化製品を導入することで、試料の導入作業やデータ解析作業の時間削減が可能。
		蛍光X線膜厚測定器	金属付着量の測定	基材の表面に被覆された金属の付着量をX線で測定することで、従来の顕微鏡断面式にあった検体の切断・研磨などが不要となり省力化する。
		鋳造用砂性状自動測定装置	鋳物型の砂性状測定	鋳造工場において使用される生成用混練砂の性状を自動測定する。作業工程を削減し、測定品質を安定化する。
		CNC三次元測定機	製品寸法の測定	コンピューター数値制御機能により製品の寸法を測定。測定のプロセスを大幅に効率化する。
		製本冊子断裁寸法検査装置	製本	人手で行う製本時の厚み・天地左右裁断不良等の不良品検査を自動で行うことで、製本品質検査を省力化する。
A 76	自動計量装置	インキ自動計量装置	印刷	経験に基づき手作業で行っていた指定色のインキ作成業務を自動化することで、生産性を向上する。
		計量混合機	輸送、計量、混合	紙袋やストックタンクから機器への輸送や重量計量、混合作業を自動化し、人手による作業を省力化する。
A 77	材質選別機	近赤外線センサ式プラスチック材質選別機	分別業務	様々な材質が混合排出される廃プラスチックの中から特定材質の破片を検知・選別することで、人手・時間を短縮する。
		近赤外線カメラ搭載光選別機	ピッキング作業	コーヒー豆等のハンドピッキングを自動化することで、焙煎士の作業を省力化し、品質水準を安定化する。
		缶・ビン選別圧縮機	分別業務	手作業で行っていた缶・ビンの選別作業を、選別から缶のプレスまで自動で行うことで省力化する。
		異素材の複合廃棄物破碎分離装置	分別業務	複数の異なる素材で構成される廃棄物を破碎、自動で原料ごとに分離することで、人手による分別作業を削減する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号	カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
		製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A 78	自動包装機	真空包装機	製品の包装	食品等の真空包装作業において、人による作業の手間を省き、効率化する。
		自動梱包機	梱包作業	梱包作業者の作業の手間を省き、効率化する。
		自動紐掛機	梱包作業	梱包作業者の作業の手間を省き、効率化する。
		シュリンクフィルム収縮装置	梱包作業	炉や工業用ドライヤー等を使用して人手作業で行っていたシュリンクフィルム収縮工程を自動化し、作業時間を短縮する。
A 79	自動調色機	自動調色システム	整備・修理	自動車修理における調色は従来手作業で行っていた。スケール等の機器を導入し、数値化・近時の配合を算出でき、短時間で調色が行える。
A 80	塗装ブース (換気装置を備えたものに限る)	自動車向け塗装ブース	車両整備・修理業務	作業環境の塵・埃が少なくなることで、再塗装や後処理が必要な塗装面積が少なくなるほか、乾燥工程のスピードが向上することで作業時間を短縮、省力化する。
A 81	自動車用全自動フロンガス 回収・充てん装置	エアコンガス自動点検補充機	車両点検	手作業・目分量で回収・注入していた車のエアコン用ガスを自動で適正量を注入可能となり、作業の手間を省き省力化する。
A 82	純水製造装置	洗車用純水製造装置	洗車業務	不純物を取り除いた純水を作り出し、その水で洗車を行うことによって、水垢を残さず、拭き上げ作業が不要となる。
A 83	自動供給装置	パーツフィーダー	部品供給作業	部品等を自動的に整列・供給し、人による選別・整頓等の手間を省き、効率化する。
		バラ積みピッキングロボット	部品供給作業	箱やパレットにバラ積みされた部品を自動認識、工作機械へ自動供給し、人による整列・供給作業を削減する。
A 84	自動取出機	射出成形品自動取出機	製品取り出し	射出成型にて製造した製品を機械から自動で取り出すことで省力化する。
A 85	原材料自動計量 混合搬送装置	原材料自動計量混合搬送装置	加工・生産	目視・手作業で行っていた計量・攪拌・搬送作業に機器を導入することで、業務の削減が可能。
A 86	プラスチック成形機部品 洗浄装置	プラスチック成形機部品 洗浄装置(洗浄液式)	加工・生産	スクレイ、プレーカープレート、金型(ダイ)などの洗浄業務に省力化製品を導入することで、固着樹脂を焼いて剥がす作業やブラシ・布・手動ブラスト装置で磨きこする作業の削減が可能。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	87	後工程自動化機能付 成形品取出しロボット	後工程自動化機能付成形品取出し ロボット	加工・生産	射出成形機からの製品取出しプロセスにおける人手作業に、後工程自動化機能付成形品取出しロボットを導入する事で、取出し及び後工程作業の省力化を実現し、人手による業務削減が可能
A	88	自動温度制御装置	温度調節機	成型工程における温度調節	温度制御のタイマーやセンサーを活用して自動化し、測定・調整等の手間を省き、効率化する。
A	89	溶接機	スポット溶接機	整備・修理	自動で厚みや抵抗値などの溶接条件が設定され、溶接工程の削減、作業の迅速化等により省力化する。(主に鉄板が重なっている箇所の溶接)
			パルス制御溶接機	整備・修理	自動で厚みや抵抗値などの溶接条件が設定され、溶接工程の削減、作業の迅速化等により省力化する。(主に鉄板が挟めない箇所の溶接)
			デジタルアーク溶接機	整備・修理	デジタルアーク溶接機を導入することで、都度行っていた溶接条件の設定だけでなくスパッタ除去処理および故障時の原因調査などの作業時間の低減が可能。
A	90	溶接ロボット	アーク溶接ロボット	溶接作業	ワークの作業治具へのセット・溶接作業を、ロボットを起動するだけの簡易な工程に置き換えることで、溶接作業を自動化する。
			TIG溶接協働ロボット	溶接作業	従来は熟練工複数名によって行っていた精密TIG溶接作業を、ロボットと作業員1名による作業に転換することで、省力化する。
A	91	協働ロボット	産業用ロボットアーム	機械加工、仕分け	製造現場の緻密な作業をロボットが人と共に行うことで、人手による作業負担を軽減し、効率化する。
			プレスブレーキ用ロボットシステム	加工・生産	機械段取りから製品積載まで機械が代替することにより省力化が可能
A	92	搬送ロボット	一本バー搬送ロボット	加工部材・加工品等の搬送	多工程加工における材料供給、各工程間移送、加工品取出しの作業を、ロボット導入で自動搬送させることで、省力化する。
			プレス間搬送ロボット	加工部材・加工品等の搬送	手作業で行っていたプレス機への材料セットと加工品の取出業務を、ロボットの導入により自動搬送とし、省力化する。
A	93	トランスファ装置	プレス機械用トランスファ装置	加工部材・加工品等の搬送	従来は人手で行っていた金型等のワークの次工程への搬送を自動化し、作業員の負担を軽減、省力化する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	94	多関節ロボット	プレス用多関節ロボット	加工部材・加工品等の搬送	プレス加工において手作業で行っていた材料の搬送・挿入・取出しを自動化することで、省力化する。
			パイプベンダー用投入・排出ロボット	パイプ供給、整列、投入、曲げ加工後の排出	手作業で行っていたパイプベンダーへの材料供給や排出を他関節型ロボットで自動化し、作業員の負担を軽減、省力化する。
A	95	材料自動搬入・搬出装置	板金機械用材料シート 自動搬入・搬出装置	板金用材料シート搬入・搬出作業	人手で行っていた板金用大型シート材のマシンへの搬入・搬出作業を自動化し、作業員の負担を軽減、省力化する。
A	96	パイプベンダー用投入・排出ロボット	パイプベンダー用投入・排出ロボット	加工・生産	手作業でのパイプベンダーへの材料供給、排出作業に機器を導入することで、作業員の投入時間・排出時間の削減が可能。
A	97	クリンチングファスナー圧入機	クリンチングファスナー圧入機	精密板金部品製造	汎用プレス機等で行っていたカシメ業務を、専用機を使用することで段取り時間や加工時間を削減、省力化する。
A	98	金型交換装置	プレスブレーキ用金型自動交換装置	プレスブレーキの金型交換	設定データに基づき金型の自動交換により、交換作業を省力化、高速化する。また、正確性が向上し加工精度が安定する。
			プレスブレーキ用金型交換サポート装置	プレスブレーキの金型交換	重量金型の搬出・搬入とプレスブレーキ本体への装着・取外しが、金型を持ち上げることなく短時間で作業可能となる。
A	99	反転機	金型・大型部材用反転機	金型・大型部材の反転作業	天井クレーンによる金型反転作業に要していた準備・操作・後片付けといった複数工程が不要となり、作業時間が削減される。
			鋳造用反転装置	鋳型の反転作業	複数名による人力作業を行っていた鋳型の姿勢変更や反転を機械的に行うことが可能となり、作業時間が短縮される。
A	100	コイルライン	コイルライン	コイル材のプレス加工	コイルラインと順送金型による順送プレス加工を導入し、人手での材料のセットと加工品の取出業務を自動化、省力化する。
A	101	自動バリ取り装置	鋳物用自動バリ取り装置	バリ取り作業	熟練者の経験則に基づきグラインダーで行っていたバリ取り作業を、機械による数値制御に切り替え、自動化・省力化する。
			鍛圧・板金加工用バリ取り装置	バリ取り作業	グラインダーを用いて手作業で行っていたバリ取り作業を自動化し、再加工や手直しを削減、省力化する。
A	102	鋳造用自動注湯機	鋳造用自動注湯機	鋳型への注湯作業	熟練作業者が手作業で行っていた溶湯を鋳型に注ぐ作業を、自動化し、省力化する。
A	103	自動駆動ミキサー	鋳造用自動駆動ミキサー(グリッド造形システム)	鋳造型・模型作成	模型情報をデジタル管理し、供給ポイントへ混練砂排出口を自動で移動することで、造型作業の負担を軽減し、省力化する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ 番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	104	ワイヤ自動供給付ワイヤ放電加工機	ワイヤ自動供給付ワイヤ放電加工機	金型加工・部品加工	加工中に発生するワイヤ断線時の対応を自動化することで、加工停止時間が削減、無人運転が可能な時間が増加する。
A	105	電極自動交換装置付き形彫放電加工機	電極自動交換装置付き形彫放電加工機	金属加工	従来は加工のたびに作業者が電極を交換していたが、複数の電極を自動で切り替えながら加工を進めるため、工程が短縮される。
A	106	NC細穴放電加工機	NC細穴放電加工機	難削材(チタン・ニッケル・アルミなど)の細穴加工	手作業での位置決め・加工を、機械テーブル上に多数個をセットしての連続加工とすることで、加工中の人手が不要となる。
A	107	マシニングセンタ	5軸制御マシニングセンタ	切削加工	複数台で段取り換えをしていた加工機器を一台で完結させ、工程ごとの段取り換えが不要となり人による作業を削減できる。
			4軸制御マシニングセンタ	加工・生産	複数工程で行っていた加工を1工程に集約できるため、ワーク脱着等の段取り時間が大幅に減少。
			自動ワーク交換装置付3軸マシニングセンタ	加工・生産	手作業で行っていたワークの取付・取外作業に対し、省力化製品を導入することで、ワーク交換作業の自動化が可能
			木材加工用5軸マシニングセンタ	加工・生産	マシン複数台で行っていた加工を1台に集約できるため、段取り時間が大幅に減少。
			パレットチェンジャー付3軸マシニングセンタ	加工・生産	従来のマシニングセンタで機械加工を停止させて行っていたワーク着脱(内段取り)を、省力化製品を導入し機械加工を停止させずに行うことで、作業員の拘束時間の削減や加工業務の効率化が可能
A	108	複合加工機	複合加工機	金属部品加工	複数のマシンで行っていた複数種類の加工が、1台で完結するため、工程毎の段取り替えに係る時間が削減される。
A	109	ツールプリセッター	ツールプリセッター	工作機械による製品加工	事前に工作機械の外で工具の寸法や位置を測定し、測定データを登録することで、加工時の段取り時間を短縮する。
A	110	CNC立形複合研削盤	CNC立形複合研削盤	精密部品加工	複数の加工工程を1台かつ1度の固定で実行できるため、段取り替えや機械間の移動に係る工数・時間が削減される。
A	111	CNC旋盤	CNC旋盤	金属部品加工	コンピュータ制御で加工を自動化するため、手作業に比べて加工時間を短縮する。また、正確性が向上し加工精度が安定する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	112	CNCフライス盤	CNCフライス盤	金属部品加工	コンピュータ制御で加工を自動化するため、手作業に比べて加工時間を短縮する。また、正確性が向上し加工精度が安定する。
A	113	CNCルーター	CNCルーター	金属、プラスチック、木材等加工	コンピュータ制御で加工を自動化するため、手作業に比べて加工時間を短縮する。また、正確性が向上し加工精度が安定する。
A	114	CNC工具研削盤	全自動CNC工具研削盤	工具の研磨・新規作成	手作業で行っていた都度の工具研削・刃先測定作業とそれに伴う工具の付外し作業を自動化、作業時間を削減する。
A	115	キー溝加工機	キー溝加工機	金属加工	従来フライス盤やワイヤーカットによって行われていたキー溝加工が、簡易な加工条件入力や専用工具の活用により加工前の準備時間を大幅に短縮、作業時間が削減される。
A	116	機上計測装置付平面研削盤	機上計測装置付平面研削盤	機上計測装置付平面研削盤	加工後のワーク寸法を機上で計測し、補正加工を含む一連の工程を同装置内で完結できるため、段取り時間、移動や操作の時間が削減される。
A	117	鏡面仕上げ加工機	鏡面仕上げ加工機	金属加工	従来は複数の工程（粗仕上げ・中仕上げ・鏡面仕上げ）を経る必要があったが、一台で完結可能となり工程短縮、省力化される。
A	118	多軸自動旋盤	多軸自動旋盤	金属加工	工作機械複数台にわたる工程分割が必要であった加工を1台に集約することができ、複数台分の作業準備時間が削減される。
A	119	カメラ位置決め機能付き 板金レーザ加工機	カメラ位置決め機能付き 板金レーザ加工機	金属加工	ワーク形状を画像で確認しながら最適配置で加工することで、メジャーでの端材寸法の測定、加工ヘッドの手動調整に係る作業時間を削減する。
A	120	帯鋸用自動歪み取り機	帯鋸用自動歪み取り機	製材加工	使用済みの帯鋸の表面を高精度センサーで測定し、歪みを検出し、熟練の技術者が、つきっきりで作業していた歪取作業を自動化する。
A	121	ケーブル加工機	全自動電線切断皮剥機	電線敷設	通常手作業で行う各種電線の測長、切断、ストリップ（皮剥き）作業を機械が自動で行うことで、省力化する。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	122	ワイヤーハーネス製造装置	ワイヤーハーネス製造装置	電装品組み立て	従来個別の機器と手作業で実施していた電線切断、絶縁被覆除去、端子圧着工程を、一括して自動処理することで作業時間を削減する。
A	123	木材用高周波接着機	木材用高周波接着機	木材加工	接着剤の硬化が数秒～数分で完了できるため、目地のズレや反りが抑えられ、養生作業や後工程の切削、仕上げ作業を削減できる。
A	124	自動ダボ穴加工機	自動ダボ穴加工機	木材加工	木材加工業における複雑なダボ接合工程を大幅に自動化し、従来の手作業による段取替作業を1台で完結することで作業効率向上と省力化を実現する。
A	125	合板積込装置	合板積込装置	木材加工	従来人力で行っていた合板加工の最終工程で排出された製品の積込作業に合板積込装置を導入することで、積込時間が削減。
A	126	木材加工用 自動四面かな盤	木材加工用 自動四面かな盤	木材加工	これまで複数回の加工が必要で、機器設定、寸法確認、機器調整に人手が掛かっていた。柱や梁等の仕上げ加工業務に対し、省力化製品を導入することで、四面を一度で加工できるため、業務の効率化が可能
A	127	自動切粉圧縮機	自動切粉圧縮機	金属加工	人手による切粉(切削くず)の回収や、個別に行っていた圧縮・脱油を同時に処理、自動化し、省力化する。
A	128	縫製機械	自動裁断機	縫製工程前の裁断作業	縫製工程前に作業布地を製品のパーツごとに自動で裁断することで、手作業に比べて大幅に時間を短縮する。
			自動つま先縫製機能付き丸編み靴下編機	靴下等の製造	靴下編立後に自動でつま先縫製を行うことで、工程間の半製品の移動や裏返し、つま先縫製作業を削減、省力化する。
A	129	発泡スチロール減容機	発泡スチロール減容機	廃棄物の処理・搬送	廃棄物を圧縮することで搬出頻度を減らし、作業効率を高めて省力化する。
A	130	エアコンシステム内 自動洗浄装置	エアコンシステム内自動洗浄装置	整備・修理	手作業で行っていたエアコンシステム内洗浄業務に省力化製品を導入することで、分解・組立作業や乾燥作業の削減が可能。

埼玉県中小企業省力化支援事業 製品カテゴリリスト

(令和8年5月25日現在)

カテゴリ番号		カテゴリ名	導入例 ※以下は例示であり、製品や業務を限定するものではありません		
			製品名(例)	想定業務(例)	用途・省力化のイメージ(例)
A	131	映像解析AIによる交通誘導システム (表示装置を含むものに限る) ※システム単独の場合、導入機器のみの場合は対象外)	映像解析AIによる交通誘導システム	交通誘導	LEDディスプレイ等の表示装置を通じて車両および歩行者へ誘導内容を可視化し、AIオペレーターとAIが連携して交通誘導および交通制御を行う。
A	132	鉄筋溶接継手専用超音波探傷器	鉄筋溶接継手専用超音波探傷器	検査	これまで汎用の超音波探傷器を用いていた探傷試験業務に省力化製品を導入することで、機器調整や記録作成にかかる時間の削減が可能。
A	133	感熱フィルム向けラベルレス印字装置	感熱フィルム向けラベルレス印字装置	保管・在庫管理、加工・生産、梱包・加工	これまでラベラーやサーマルプリンタを用いていたラベル貼付業務または印字業務に省力化製品を導入することで、ラベル貼付やインクリボン交換にかかる時間の削減が可能。
A	134	設備点検用小型ドローン	設備点検用小型ドローン	点検・監視	これまで人手で行っていたプラント設備などの点検業務に省力化製品を導入することで、点検作業の削減が可能。
A	135	工作機械用自動ワーク交換装置	工作機械用自動ワーク交換装置	加工・生産	手作業で行っていたワークの取付・取外作業に対し、省力化製品を導入することで、ワーク交換作業の自動化が可能。
A	136	刺繍機	刺繍機	加工・生産	導入前は従来のミシンを用いて手作業で行っていた刺繍準備作業、刺繍加工作業に省力化製品を導入することで、作業の削減が可能。
A	137	AI外観検査用画像処理システム (検査装置を含むものに限る) ※システム単独の場合、導入機器のみの場合は対象外)	AI外観検査装置	検査	AI技術と画像処理技術により自動化・効率化する外観検査装置を導入し、目視検査作業を省力化する。
A	138	マスキングプラグ(キャップ)固着塗料剥離装置	マスキングプラグ(キャップ)固着塗料剥離装置	洗浄・除去	手作業で行っていた剥離業務に省力化製品を導入することで、人体に悪影響がある剥離剤の作成作業・剥離剤に浸したマスキングの攪拌作業の削減が可能。