

A

インキ自動
計量装置

板金塗装

自動化

TOMMY FACTORY

熟練技術が必要な塗装の調色を自動化。



企業概要

業種 自動車整備業

従業員数 2人

所在地 加須市久下4-20-4

創業年 2010年1月

主な事業内容 自動車板金塗装、車検整備と
法定点検、新車・中古車の販売

■ 人手不足の現状・課題

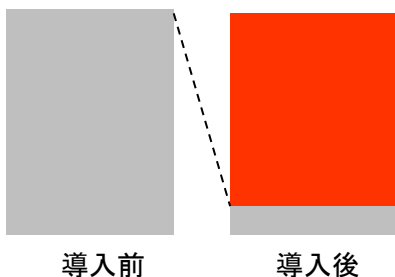
板金塗装における調色作業には高い専門性と経験が求められる。1台あたり平均4.5時間、長い場合は2日を要する作業だが、調色担当は1人だけ。熟練技術者の確保が困難な中、業務の省力化が急務となっていた。

■ 取組内容

次世代クラウドコンピューティング調色システムを導入。車ごとに微妙に異なるボディカラーの色味を、測色計で分析し、コンピュータがデータベースから最適な色を選定。調色精度と作業効率の大幅な向上を実現した。

■ 成果

調色一台あたり
4時間削減



人手による調色作業は平均10回に及んでいたが、導入したシステムによる調色は2～3回で済み、作業効率が大幅に改善。当初1台あたり4.5時間から1.2時間削減を見込んでいたが、実際には大きく上回る0.5時間で作業を完了することができた。



調色システム

■ 今後の展開

より多くの修理・整備の注文に対応するとともに、これまで手が回らなかった車両販売部門の強化にも取り組み、収益源の多角化を目指していく。技術力のさらなる向上を通じて既存顧客の信頼に応えるとともに、新規顧客の獲得にもつなげていくことを考えている。