

A

自動
取出機

製造

自動化

24時間

森合成 有限会社

箱詰め作業を自動化、24時間稼働に。



企業概要

業種 製造業

従業員数 22人

所在地 深谷市東方2033-6

創業年 2001年5月

主な事業内容 熱硬化プラスチック、熱可塑性プラスチックなどの成形加工 など

■ 人手不足の現状・課題

12月から5月が制作のピーク。近年、繁忙期の人手の確保が困難な状況が続いていた。また、ベルトコンベアを用いた箱詰め作業など、手作業による工程に多くの時間を割かざるを得ない点も、大きな課題となっていた。

■ 取組内容

これまで手作業であった「エンジニアリング・プラスチック成形品」の箱詰め作業を、自動化装置「パレットチェンジャー 取出しストックシステム」に置き換え。「成形⇒成形品取出し⇒成形品箱詰め⇒箱交換」までの作業をすべて自動化することが可能となった。

■ 成果



同機械の導入により、24時間の稼働が可能になり、一日当たりおよそ8時間の労働時間削減となった。生産能力が向上した分を、他の作業に割り当てることができ、売上についても年率で25%ほどの増加を見込んでいる。



パレットチェンジャー
取出しストックシステム

■ 今後の展開

今回の取り組みを通じ、調整や下準備がしっかりできていれば、繊細さを要する作業も精度良く自動化できると認識。現在手動で行われている精度を要する作業（ねじの取り出し作業など）も、今後自動化を展開できるよう模索していく。