

特別賞

PLAMO株式会社

～プラスチック射出成形における強度・精度の改善技術～

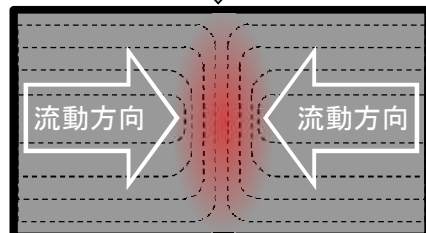
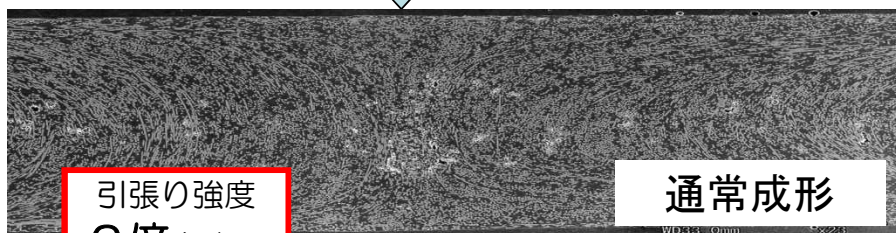
【特徴】

◇充填流動を制御する技術により、プラスチックの強度と精度が改善

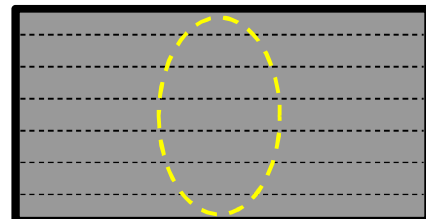
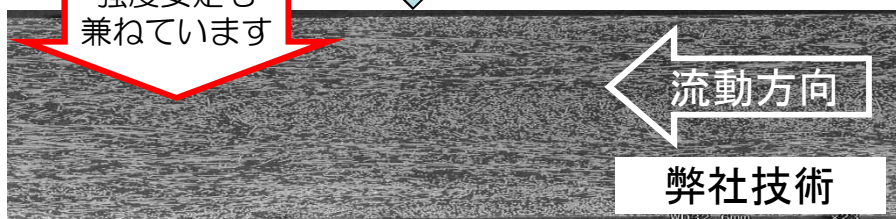
- ①プラスチック成形における長年の課題「ウエルドライン」問題解決
- ②金属部品からの置き換えによる量産性・扱い易さの改善
- ③ボイド問題の改善（前回の受賞内容）
- ④高精度成形（前回の受賞内容）

【効果】

ウエルドライン部

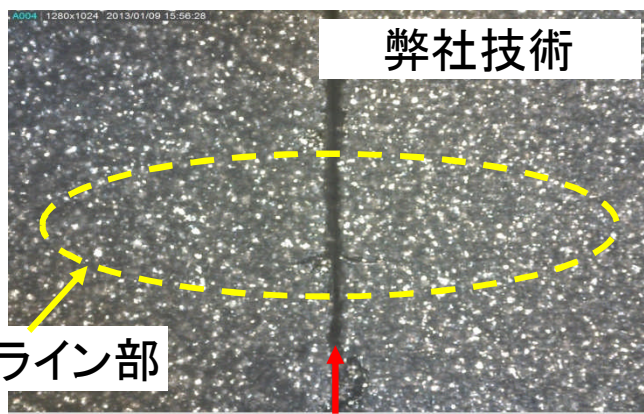
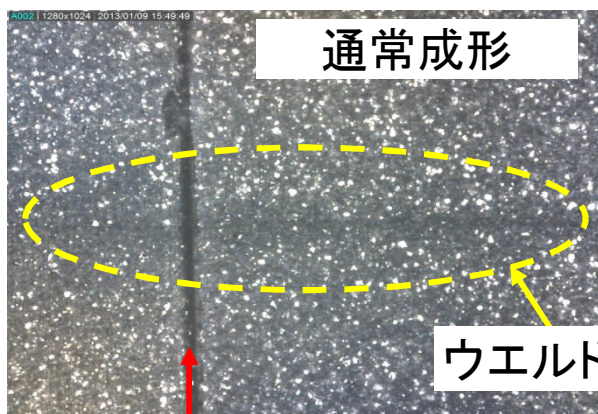


繊維配向が不均質



均質な繊維配向
(模式図)

ガラス強化樹脂におけるウエルドライン強度問題解決



ウエルドライン部

メタリック樹脂におけるウエルドライン品質問題解決 ↑ 印はパーティングライン

所在地	本庄市仁手279		
電話	0495-22-5056	FAX	0495-22-5060
URL	http://www.plamo-k.com/		