

【新世代加工システム株式会社】

機上ポリッシングツール及びラバーボンド砥石の開発

開発のねらい

切削及び研削後、機上での鏡面研磨を行う事で、高能率&仕上げ工程短縮を実現

開発の概要

従来の研磨（ポリッシング）は、機械加工では、人の感性、熟練に委ねているのが、現状である。工数管理を含め、品質とコストを踏まえた技術開発が必要である。

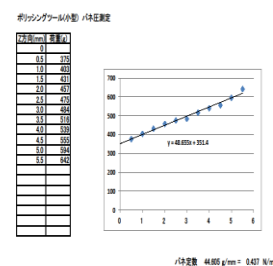
特長

マシニングセンタ等での精密切削加工後に斜面、自由曲面へワーク材質に応じ、スプリング定圧を利用し磨き専用機を用いずに研磨が可能となった。

用途

金型部品、医療部品、宇宙航空機部品、光学部品等の研磨（ポリッシング）

マシニングセンタ事例



揺動スプリングデータ

お問い合わせ先

【所在地】 〒351-0104 埼玉県和光市南2-3-13

和光理研インキュベーションプラザ

【連絡先】 TEL 048-469-8311 営業 久保 <http://www.nexsys.co.jp/>

