

# PLAMO株式会社

## 軽量化を可能にするプラスチック射出成形の新工法(IMM工法)開発

### 開発のねらい

プラスチック射出成形においてウェルドライン(樹脂の流れが型内で合わさる時に出来る線)が製品強度を阻害している。そこで、特殊金型構造を用いてウェルドラインの出来ない成形技術の開発を行い、製品販売をする事を目的とする。

### 開発の概要

- 試作用金型1個と型内での樹脂の流れを制御する装置(コアバック装置)の製作を行う。
- 試作品成形で製造したサンプルの強度測定等を行い、評価・検証の上で測定データをもとに今後の営業活動を展開する。

### 特長

- ウェルドラインの出ない成形方法の確立により強度不足の解消、製品重量の軽減、製造時間の短縮、製造に費やすエネルギーの軽減に成果がある。
- 本開発技術により製造された製品により軽量化、小型化、強度不足により金属部品を部分的に埋め込む必要がなくなり、リサイクルの面でも容易になる。

### 用途

用途は広範囲が想定されるが、特に自動車業界(軽量化・EV化により一層樹脂の使用が頻繁となる)



### お問い合わせ先

【所在地】 〒367-0002 埼玉県本庄市仁手279番地

【連絡先】 TEL:0495-22-5056 FAX:0495-22-5060

E-mail: a.motegi@plamo-k.com

