

大起理化工業株式会社

環境分析土壌の無粉塵型自動粉碎篩い分け装置の開発

開発のねらい

土壌分析の前処理の「粉碎と篩い分け」を、粉塵を出ずに処理できる装置の開発

開発の概要

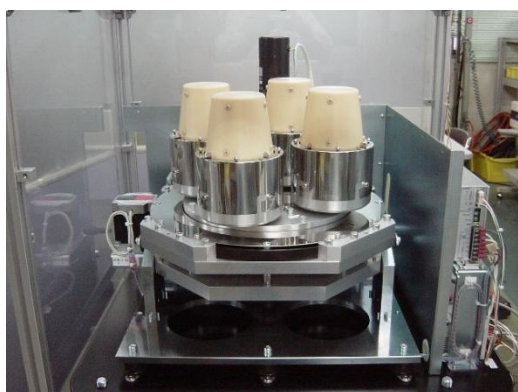
分析する土壌の中には人体に有害な物質が含まれている場合があり、作業者は直接土壌の粉塵を吸い込まないように細心の注意を払って作業している。本開発では、土壌の分析調査に必要な粉碎・篩い分け作業を、短時間で大量のサンプルの処理を可能とし、且つ、作業工程で一切粉塵を出さない作業環境にも配慮した装置の開発を目標にした。

特長

- 粉碎と篩い分けが同時に可能で、粉塵がでない。
- 粉碎・篩い分け工程の作業効率が向上し作業時間が短縮できる。
- 土壌試料のICタグ管理システム(オプション)で分析結果まで一元管理が可能。
- 粉塵が出ないため実験等室内に設置が可能。
- 粉碎・篩い分け作業者の健康被害を防止できる。

用途

- 土壌汚染調査などの環境分析・調査 (環境調査・分析会社など)
- 農地など土壌化学分析・調査 (農業試験研究機関、JAなど)



装置写真(内部機構)



粉碎篩い分け容器(特許申請中)



土壌試料管理(ICタグ)システム

お問い合わせ先

【所在地】〒365-0001 埼玉県鴻巣市赤城台212-8

【連絡先】TEL:048-568-2500 FAX:048-568-2505

E-mail:mbox@daiki.co.jp

