令和6年度 ジョブ・サポーター研修

一般就労への道

~企業の採用へのプロセス~

埼玉県障害者雇用総合サポートセンター 企業支援業務部門 友成 幸雄

対象者

このセッションでは研修対象者の中から、以下の(2)(3)(4)の方に対して、お話をさせて頂きます。

- (1)企業の障害者雇用管理担当者
- ➤ (2) 市町村障害者就労支援センター及び 障害者就業・生活支援センターの職員
- ➤ (3) 特別支援学校教職員等の学校教育関係者
- ➤ (4) 就労移行支援事業所等の職員
 - (5) その他、障害者の就労支援に携わる者 として雇用労働課長が受講を認めた者

説明内容

企業の採用へのプロセスについて <u>企業の視点に立って</u>以下の内容を説明します。

- 1. 採用までのプロセス
- 2. 企業と相談するタイミング
- 3. 企業が求める職業準備性とは何か
- 4. どのような支援が必要か
- 5. まとめ

1. 採用までのプロセス PDCAサイクル ≪ありたい姿≫ Action Check 調 配 企 Plan(計画)、Do(実行)、Check(評価)、Action(改善) 求 採 定 実 面 査 業 置 子 四己 見 算 慮 着 接 羽 票 学 画 化 Plan Do Check action

2. 企業と相談するタイミング①

≪ありたい姿≫

企業

四己 予算化 置計 圃

企業見学

実 羽台



求 票



合 採 理 配 慮

着

定

<相談>

支援 機関

適性条件

業情 報

候補

当者選定

事情 報

労 分働条件

確 手 認

続

2. 企業と相談するタイミング②

≪現実の姿≫

合

企業

予算化 配置計画 定業 見学

求人票

₽

面 採 接 用

理的配慮

<相談>

支援 機関 適性条件

候補者選定 企業情報

仕事情報

労働条件 (計量)

手

続

2. 企業と相談するタイミング②

≪現実の姿≫

合

企業

子算化 配置計画 全業 見学

求人票

₽

面

接

採用

理的配慮

<相談>

支援 機関 適性条件

候補者選定

企業情報

労働条件 :-----合否判定

手

続

2. 企業と相談するタイミング③

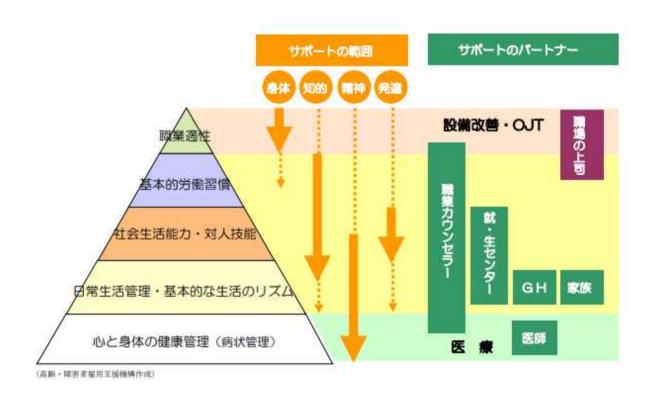
T:time = 時

P: place = 所 O: occasion = 場合

≪ありたい姿≫が≪現実≫にならない理由

- ・企業にとって障害者雇用は最優先ではない⇒したがって手間はかけられない
- ・人事担当者は忙しい
- ◎企業担当者の立場に立った対応: 「T.P.O」をわきまえて相談をしましょう!

3. 企業が求める職業準備性とは何か①



企業は、特に「協調性」を求める

3. 企業が求める職業準備性とは何か(

- ・メンバーシップ型雇用 ⇒人に仕事を当てはめる ・ジョブ型雇用
 - ⇒仕事に人を当てはめる

日本型雇用 =メンバーシップ型雇用



(障害者の雇用=ジョブ型雇用だが)

企業文化の中で、チームワークを最重視

企業で嫌われる行動(例)

- ・無断で休む
- ・遅刻する
- ・ずるをする
- ・挨拶しない
- ・身だしなみが悪い

嫌われる行動を理解し、対処方法を 身に着ける

4. どのような支援が必要か

目先の就職ばかりでなく キャリア形成できる支援を

仕事理解

自己理解

キャリア形成:

10年後、20年後、どこでどんな仕事に就いていたいのか

仕事情報

会社情報

アセスメント

就労パスポート

11

5. まとめ

- ①障害者雇用は企業にとって最優先ではないので、それに対応したプロセス、現実的な対応が必要
- ②職業準備のキーは「協調性」
- ③自己理解と仕事理解は就労支援の車の両輪
- ○今までお話した内容が、就労したい方が 「一般就労への道」につながるための一助 になれば幸いです。

ご視聴ありがとうございました。