

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

会 社 名	有限会社ステンレスアート共栄 きょうえい			代表者名	永友 義浩		
				窓口担当	廣木 剛		
事業内容	溶接を主体とする精密板金加工			U R L	http://www.sa-k.co.jp		
主要製品	設計解析、精密板金、溶接、研磨加工、切削加工、アッセンブリ、各種治具製作、試作開発						
所在地	〒354-0004 埼玉県富士見市下南畑 3767-15						
電話／FAX 番号	049-268-1155／049-268-1156			E-mail	info@sa-k.co.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月	1963 年	売上(百万円)	900	従業員数	52

2. PR事項

『手のひらサイズの試作から機械装置の設計～組立までワンストップ対応』

金属をフラットに磨き上げる技術と歪を抑える溶接技術を融合することで、機能性は勿論のこと外観を意識したものづくりを追求します。また、3DCAD を活用することで、精密でスピード感あるものづくりを展開し、手のひらサイズの試作から、機械装置の設計～組立までワンストップで対応します。

製作図面が無くても、イメージやこだわりをヒアリングすることで、お客様の夢や想いを具現化することが強みです。

■精密板金

- ・コア技術の薄板溶接と研磨加工を融合することで、板金加工では苦手とされているR面加工実績多数
- ・多品種少量から中量の精密板金加工を得意とし、構想や想像を形に変えていくものづくりを提案

■溶接

- ・研磨業として創業した背景を活かし、研磨仕上げを見据えた、美しい溶接を追求

■研磨加工

- ・外観に施される研磨加工で製品の良し悪しが決まるといっても過言ではない分野、即ちサニタリー性が求められる食品分野・医療分野をはじめ、建築・装飾等、幅広い分野に対応
- ・ヘアライン、バインブレーション、#400、#800、デザイン研磨に対応

■設計解析

- ・3次元設計＋構造解析により、「製品の初期段階から最終製品まで」一貫受託が可能
- ・サニタリー性が必要とされる医療分野の機械装置、食品分野の機械装置等の設計段階から携わり、「付加価値のあるものづくり」を目指す

■アッセンブリ

- ・設計・解析・板金加工・塗装・装置アッセンブリを一貫受託できる体制のもと、医療・食品分野をはじめデジタルサイネージ、発券機、テーマパークの金物、内装・アミューズメント機器の試作開発等対応

■技術の独自性の例 ラバトリーシンク



3. 特記事項（得意技術以外にPRしたい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

- JIS Q 9100、ISO Q 9001（航空機内装品の板金部品加工）