

埼玉県原材料価格高騰対策支援事業 採択事例

※A:原材料の転換/B:原材料の使用量削減/C:原材料の使用量削減(歩留まり向上・不良率低下)

種類(※)			業種	採択事例	補助対象経費
A	B	C			
○			飲食サービス業(飲食店)	スチームコンベクションオープンへの導入による豚バラ肉から鶏もも肉への原材料転換	スチームコンベクションオープンほか
○			製造業(精密部品加工)	素材を転換したスポーツ用品の開発・製品化	知的財産権取得費
	○		製造業・小売業(弁当)	節水型業務用洗浄機への更新による洗剤及び使い捨てワンウェイ容器等の使用量削減	節水型業務用洗浄機
	○		農業(きのこ)	えのき種菌接種機更新による種菌使用量の削減	えのき種菌接種機ほか
	○		製造業(油圧バルブ)	油圧テストスタンド機更新による作動油の使用量削減	油圧テストスタンド機
	○		製造業(大型特殊印刷)	印刷機の更新によるインクの使用量削減	高性能印刷機
	○		製造業(印刷関連)	プレス付き2本出しスタッカーの導入によるクラフト帯の使用量削減	プレス付き2本出しスタッカー
		○	製造業(食品)	自動包装機導入による食品のフィルム包装の使用量削減・歩留まり向上	自動包装機ほか
		○	製造業・小売業(和菓子)	計量器の導入による計量ミスの減少、歩留まり向上	セミオート組み合わせ計量器
		○	製造業(麺類)	製麺ラインの複合機更新による落麺廃棄率の低下	複合機
		○	製造業(金属製品)	最新のレーザー溶接機導入による歩留まり向上	ハンディファイバーレーザー溶接機
		○	製造業(精密部品加工)	コンパクトマシニングセンタの導入による加工精度の向上及び製品ロス削減	コンパクトマシニングセンタほか
		○	製造業(製缶製品)	ベンディングマシン(曲げ加工機)導入による原材料のロス削減及び歩留まり向上	ベンディングマシン
		○	製造業(自動車部品)	NCフォーミングマシンの導入による歩留まり向上	NCフォーミングマシン
		○	製造業(金属製品)	ロボドリルの導入による曲面加工の高精度化及び不良率低下	ロボドリル
		○	製造業(光学部品切削加工)	小型精密CNCタレット旋盤導入による不良率低下	小型精密CNCタレット旋盤
		○	製造業(精密機械金属部品切削加工)	NC旋盤と連携したロボットシステムの構築による歩留まり向上	ロボットシステム、NC旋盤

※A:原材料の転換/B:原材料の使用量削減/C:原材料の使用量削減(歩留まり向上・不良率低下)

種類(※)			業種	採択事例	補助対象経費
A	B	C			
		○	製造業(輸送用機械器具、アルミダイキャスト)	アルミ溶解炉の更新による不良率低下	アルミ溶解炉
		○	製造業(鉄鋼材・ステンレス鋼材等の金属加工)	ネスティングシステムの導入による歩留まり向上	ネスティングシステム一式
		○	製造業(光学ガラス部品)	真空蒸着装置の設備更新によるガラスの歩留まり向上	真空蒸着装置ほか
		○	建設業(木造建築)	万能木工機の導入による木材加工時のロス率低下	万能木工機
		○	サービス業(自動車整備)	塗装調合自動化システムの導入による塗料ロスの削減	塗装調合自動化システム一式