

## ロボット関連技術PRカード

### 1. 企業概要

会社名	池澤研磨			代表者名	池澤 彦光		
				窓口担当	池澤 紀夫		
事業内容	センタレス研削加工			URL	<a href="http://ikezawa-kenma.com">http://ikezawa-kenma.com</a>		
主要製品	自動車関連・油圧機器関連部品のセンタレス研削加工品						
所在地	本社工場:東京都目黒区目黒本町 6-8-18						
電話/FAX 番号	03-3714-5589 (FAX 同上)			E-mail	norio@ikezawa-kenma.com		
資本金(百万円)	0	設立年月	1985年4月	売上(百万円)	—	従業員数	2

### 2. PR事項

『設計の方必見！ピンのはめあいには、センタレス研削加工が有効です！  
自動車関連部品において30年以上の確たる自信と実績があります！』

◆なぜ、はめあいには、センタレス研削加工が有効なのか。  
刃物による切削加工と違い、砥石で削ることでミクロンサイズの加工ができるため、はめあい公差に仕上げることができます。  
特に弊社は、独自の技術でバラつきが少ないです。  
【理由】弊社は、まめに寸法を測ります。  
太くなったり細くなったりした時には寸法調整をします。

◆なぜバラつきが少ないのがよいのか。  
製品づくりにおいて組立時間の短縮が作業者の負担を軽減することができ、スピーディーな製品化に繋がります。  
研削加工の後加工、たとえばメッキ加工の不良対策に貢献できます。

◆組立しやすいほどの滑らかさ  
研削加工した軸を軸受に通したとき、すっと滑らかに入っていきます。  
この滑らかさが、ロボットの駆動軸の伝達に応用できればと考えております。

第28回機械要素技術展  
2023.6.21~23 出展！  
東京ビッグサイト



φ9ボールベアリング(フレキシブル)

【球面軸受】



【ドローン・ロボット部品 軽量化提案】



【センタレス研削盤と研削加工】

### 3. 特記事項（得意技術以外にPRしたい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

- 池澤研磨は最大φ30mmまでの研削・研磨を得意とし、鉄・アルミ・ステンレスをはじめ、さまざまな素材による機械部品・一般部品の製作を担っております。
- 綿密な打ち合わせから作業工程の管理、納期管理、検査データ管理など、一貫した品質管理体制で、少数から量産に至るまで、お客様の幅広いご要望にお応えします。