

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|---|--------|---|---------|---|------|---|
| 会社名 | いげざわけんま 池澤研磨 | 代表者名 | 池澤 彦光 | | | | |
| | | 窓口担当 | 池澤 紀夫 | | | | |
| 事業内容 | 金属研削加工(センタレス研削) | URL | http://ikezawa-kenma.com | | | | |
| 主要製品 | 自動車関連・油圧機器・印刷機器・ラジコンエンジン・産業機械部品のセンタレス研削加工 | | | | | | |
| 所在地 | 〒152-0002 東京都目黒区目黒本町 6-8-18 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 03-3714-5589 (☎FAX 同左) | E-mail | norio@ikezawa-kenma.com | | | | |
| 資本金(百万円) | 0 | 設立年月 | 1985年4月 | 売上(百万円) | — | 従業員数 | 2 |

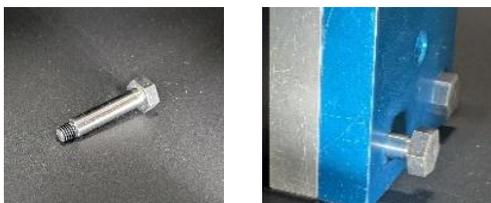
2. PR事項

『±2μの再現性。あなたの設計図の『正解』を固定する、27工程の執念。』

「図面通りに動かない」という不安を、職人の手による精密研削でゼロにします。
自動車部品で培った「15年間のデータ保管」が、あなたの試行錯誤を形にします。

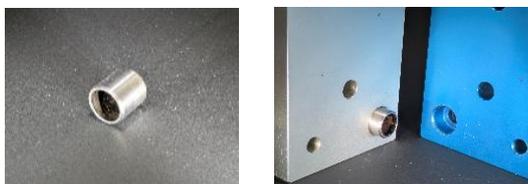
精密リーマボルト

単なる締結部品ではない、ロボット関節の「回転軸」を支える基準。月100個限定だからこそ可能な、ミクロン単位の微調整。



位置決めガイドリングピン

カズリを防ぎ、スムーズな着脱を約束する絶妙な「はめあい」。15年のデータ保管が、次回の試作でも同じ感動を再現します。



開発者が池澤研磨を指名する 「4つの安心」

① 27工程の徹底した品質管理

量産品では不可能な「個体差ゼロ」の精度を独自の多工程検査で保証します。

② 15年間のトレーサビリティ

全加工データを15年間保管。数年後のリピート時も、当時と寸分違わぬ「感覚」を再現します。

③ 月100個限定のプレミアム品質

熟練技能者が一本ずつ直接仕上げるため、設計意図をくみ取った微調整が可能です。

④ 試作1本からの柔軟対応

SKD、SK 材等の焼入れ鋼や難削材の開発初期から伴走します。

図面の中にある『答え』を形にするのは、私の仕事です。もし、はめあいやガタつきでお悩みなら、まず一本試作をお持ちください。27工程の先に待っている『組み立てて気持ちいい』瞬間を一緒に体験しましょう。

私の研削は、ただ削るだけではありません。15年間のデータと27工程を積み重ねは、あなたの設計図にある『最高の動き』を現実化するためのプロセスです。

3. 特記事項 (得意技術以外にPRしたい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

材 質 : 焼入れ鋼 S45C、SKD、SK、炭素鋼
外 径 : リーマボルトφ6~14、リングピンφ6~20
数 量 : 月100個限定