

## ロボット関連技術PRカード

### 1. 企業概要

会社名	いけざわけんま <b>池澤研磨</b>		代表者名	池澤 彦光			
			窓口担当	池澤 紀夫			
事業内容	金属研削加工(センタレス研削)		URL	<a href="http://ikezawa-kenma.com">http://ikezawa-kenma.com</a>			
主要製品	自動車関連・油圧機器・印刷機器・ラジコンエンジン・産業機械部品のセンタレス研削加工						
所在地	〒152-0002 東京都目黒区目黒本町 6-8-18						
電話/FAX 番号	03-3714-5589 (☎FAX 同左)		E-mail	norio@ikezawa-kenma.com			
資本金(百万円)	0	設立年月	1985年4月	売上(百万円)	—	従業員数	2

### 2. PR事項

『組み立てて気持ちいい部品を、一緒につくりませんか』  
～ “使う人の気持ち” になったモノづくり ～

±5μm の寸法精度と滑らかな仕上げ。  
組み立てた瞬間に“違い”が分かるモノづくりをお約束します。

#### 【こんなお悩みありませんか？】

- ・公差が厳しく、組み立てに手間がかかる…
- ・試作、開発段階で小ロット対応してほしい…
- ・難削材(焼入れ鋼など)で対応してくれる加工先がない…

そのお悩み、  
池澤研磨が  
解決します

#### 納入実績

- ・自動車・トラック部品(リーマボルト、リングピン)
- ・印刷機器部品
- ・ラジコン燃料エンジン部品  
(クランクシャフト、ピストンバルブ)
- ・油圧機器部品(ピストンバルブ、オイルシール)
- ・バイクのブレーキ部品
- ・産業機械の精密部品

#### 池澤研磨が選ばれる理由

- ・μm 単位の高精度加工(±5μm 対応)
- ・焼入れ鋼など難削材も対応可能
- ・少人数だからこそその柔軟対応 & 短納期実績
- ・創業 40 年超の信頼と実績

#### メディア実績

- ・日本産機新聞 2024 年 12 月 20 日刊行  
(特集「現場から。ものづくりの魅力を訪ね歩く」)

#### 対応可能な加工内容

加工種別	外形サイズ	公差	数量
停止研削	φ6～φ14	±5μm	1～500
通し研削	φ6～φ20	±5μm	1～1,000



### 3. 特記事項 (得意技術以外に PR したい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

- 材質: 焼入れ鋼 S45C、SKD、SK、炭素鋼  
 外径: リーマボルトφ6～14、リングピンφ6～20  
 数量: 少量多品種