

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

会 社 名	いけざわけんま 池澤研磨			代表者名	池澤 彦光		
				窓口担当	池澤 紀夫		
事業内容	センタレス研削加工			U R L	http://ikezawa-kenma.com		
主要製品	自動車関連・油圧機器関連部品のセンタレス研削加工品						
所在地	本社工場 〒152-0002 東京都目黒区目黒本町 6-8-18						
電話／FAX 番号	03-3714-5589 (☎FAX 同上)			E-mail	norio@ikezawa-kenma.com		
資本金(百万円)	0	設立年月	1985 年 4 月	売上(百万円)	－	従業員数	2

2. PR事項

『組立工程・メッキ工程の救世主！機械には出来ないさじ加減を提供します』

創業から 40 年。池澤研磨は焼入れ鋼・アルミ・ステンレスをはじめ、様々な素材による自動車部品・一般部品の製作を担っており、お客様の幅広いご要望にお応えし、日本のモノづくりに貢献しています。

組立でこんなお悩みありませんか？

図面通り加工したのに、組み立てたら
「太くて入らない」「細くて抜けちゃう」



そんな時は…
仕上げ公差を同じ寸法にすることで解決可能です。
位置決めリングピンを使うと、
製品同士がズレることなく組立できます。



池澤研磨なら
バラつきの少ないリングピンに
仕上げが可能です。

メッキでこんなお悩みありませんか？

寸法がバラついた部品が出来てしまう。
メッキに頼むとき、どのように
指示すればいいのか迷う。

そんな時は…
メッキ下径を均一化すること
で解決可能です。
メッキ前に下径をバラつきの
無いように加工すれば良いです。



池澤研磨なら
バラつきの少ないリーマボルトに
仕上げが可能です。

弊社のセンタレス研削加工技術にお任せください！
トラックメーカー様から「池澤研磨の部品がないとトラックが作れない」との声いただきました。
まずは、一度お気軽にご相談ください。

3. 特記事項（得意技術以外に PR したい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

材質：焼入れ鋼 S45C、SKD、SK、炭素鋼
外径：リーマボルトφ6～14、リングピンφ6～20
数量：少量多品種