

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

会 社 名	株式会社テクニカ			代表者名	比留間 良太		
				窓口担当	比留間 良太		
事業内容	IT・ソフトウェア開発/電気・電子機器製造			U R L	http://www.tch2200.co.jp		
主要製品	AI画像認識ソフトウェア・産業用機器組立・電子基板実装・ハーネス加工						
所在地	〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-7-1						
電電話／FAX 番号	042-557-2200／042-557-2800			E-mail	market@tch2200.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月	1979 年 9 月	売上(百万円)	300	従業員数	20

2. PR事項

『 AI 技術を活用して作業の効率化を実現! 』

■ AI 画像認識ソフトウェア ～AI学習モデルのご提供・ソフトウェア販売～

～お客様のニーズに合ったAI学習モデルをご提供～

弊社では、**AI画像認識ソフトウェア**を使い、お客様に代わりAI学習モデルを目的に合わせて作成し、ご提供いたします。お客さまの**開発コスト削減**、**導入期間短縮**、**工場のDX化**などにお役立てください。

<応用例>

- ・不良検出/物体検出(特徴検出)
- ・自動検品/商品仕分け/商品選別
- ・人間行動認識/顔認証



～AI学習作業がこのソフトウェア1本で完結～

ソフトウェア単体での販売もおこなっており、お客様にてAI学習モデルの作成・リアルタイムで検査・評価ができます。AI学習一連の作業がすべて1本で完結します。

(学習モード:教師あり/教師なし)



DACOVA

(応用例) ～金属溶接製品の的外観検査～

外観検査の自動化を“物体検出AIモデル”を用いて実施し製品不良を検知するだけではなく**不良を種類ごとに分類**することができます。
(キズ・打痕/ピンホール/サビ・シミなど)

キズ・打痕



(動画はコチラ)



■ IoT・AI プラットフォーム ～IoTユニット&クラウドシステムで一貫したAI学習済みモデルを構築～



・IoT ユニット(センサ含む)

・クラウドシステム

の構成により、データ取得～AI学習機能まで一貫したシステムを構築し、時系列データの対応が可能です。

<応用例>

- ◆音/振動/流量/生体信号波形の計測



①脳波マッチングAIによる検証

「ある条件での脳波反応を基準とし、比較させたい条件の脳波反応と一致度を判定」する“**脳波マッチングAIモデル**”を使い一致度を検証します。

<応用例>

- ◆感・味・臭の感覚などの比較・検証

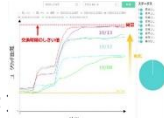


②刃具の異常検知

切削音を取得し、音を解析する“**異常検知AIモデル**”を作成し、刃具折れ、寿命など適切な交換時期をお知らせします。

<応用例>

- ◆加工機や搬送機の異常検知
(ex.ガタつき/異常動作)

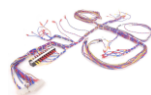


■ ものづくり ～ ユニット組立て・配線・部品実装・ハーネス加工にも対応～

・**電子基板開発**: FPGA、MPU開発、高速基板設計

・**電子機器品実装**: 試作から量産までの部品実装

・**ユニット組立て・ハーネス加工**: 産業機器関連のユニット組立、ハーネス加工



3. 特記事項 (得意技術以外にPRしたい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

・2022 年 12 月 DACOVA ブランド初の自社開発パッケージ製品としてAI画像認識ソフトウェアを販売開始

・大学とFPGA開発技術、高速デジタル基板設計技術などで連携

・IoT・AI プラットフォーム技術を活かしロボット関連事業における物づくりの高度化をサポートします。