

ロボット関連技術PRカード

1. 会社概要

会社名	とうしん 東新プラスチック株式会社			代表者名	高橋 誠		
				窓口担当	遠畑 隆史		
事業内容	プラスチック射出成形			URL	http://www.toshin-plastic.co.jp		
主要製品	各種プラスチック成形及び組立						
所在地	〒192-0032 東京都八王子市石川町 2972-11						
電話/FAX 番号	042-660-0067/042-660-0039			E-mail	info@toshin-plastic.co.jp		
資本金(百万円)	16.	設立年月	1961年7月	売上(百万円)	90	従業員数	35

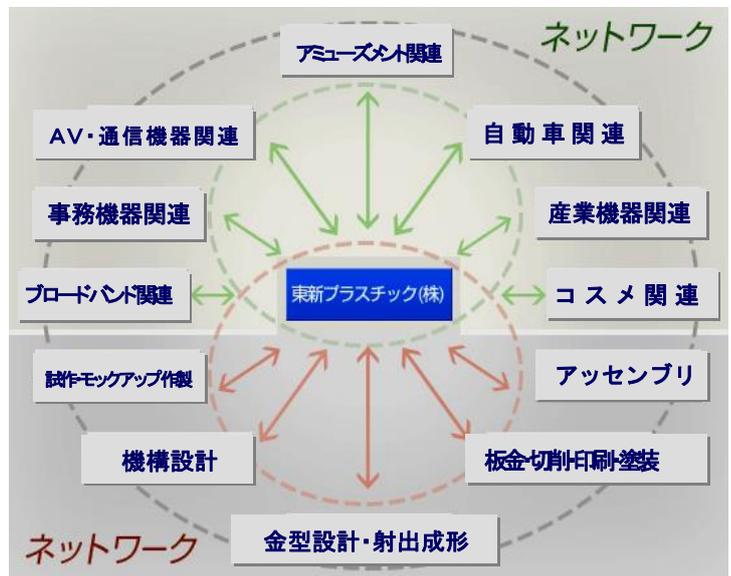
2. PR事項

『 お客様の頼りになるパートナーとして、プラスチックのことならお任せ下さい 』

弊社のコア技術はプラスチック射出成形で、ガス対策のエコマック、引け対策のガスインジェクションなど、成形品質向上の為の最新技術を漸次導入しております。

お客様のご要望によりデザイン、機構設計、試作モックアップ製作から量産用の金型製作、成形、各種部材調達、組立まで一貫したご用命をお受け致します。それによりお客様の納期管理、工程進捗管理、部品の受入、払出、在庫管理、品質管理等を一切お任せ頂けます。

このような発注方式は、右図に示すような幅広い業界のお客様で実績があり、頼りになるパートナーとしてご用命頂いています。



エコマックを導入 - 圧倒的に美しい射出表面を実現

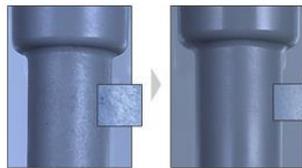
成形機に原料を適量供給することにより、成形機供給ゾーンにおける樹脂の温度が均一化状態になるため、可塑化した際に発生するガス、水分を効率よく除去することができます。



例01 ガスによる外観不良対策 1

■給湯器バルブ

樹脂	SPS 出光石油化学(株) S132 G20
成形品	成形品 機構部分

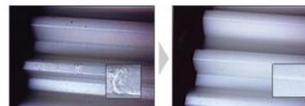


▲エコマック未使用時 ガスによる外観不良(ゆず肌) ▲エコマック使用にて改善

例02 ガスによる外観不良対策 2

■製氷機歯車

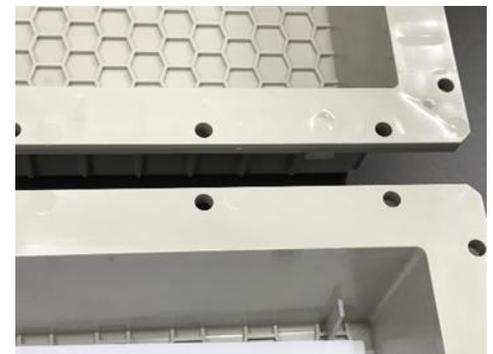
樹脂	PPO 日本GEプラスチック
成形品	ギア



▲エコマック未使用時 歯先の充填不良 ▲エコマック使用にて解消

ガスインジェクション成形

<ヒケを無くし均一な外観を提供>



[上]:通常成形 [下]:ガスインジェクション成形

3. 特記事項 (得意技術以外に PR したい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

- ・平成 17 年 2 月 ISO 9001:2000 認証取得
- ・平成 23 年 11 月「TAMA 環境ものづくり大賞」環境経営賞受賞
- ・平成 27 年度 TAMA ブランド認定企業
- ・平成 27 年度 「経営者環境力大賞」受賞
- ・プラスチック射出成形技術を活かしロボット関連事業の成形品ニーズを短納期で形にします。