

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|--|------|----------|---------|---|------|---|
| 会社名 | 株式会社ハガタ屋 ^や | | | 代表者名 | 喜岡 達 | | |
| | | | | 窓口担当 | 喜岡 達 | | |
| 事業内容 | 鍛造・火造り抜型の製作・販売 | | | URL | http://www.hagataya.co.jp | | |
| 主要製品 | CFRP 板用抜型、スーパー繊維用抜型、封筒用抜型、三次元抜型、JIS 試験片抜き刃 | | | | | | |
| 所在地 | 〒769-2702 香川県東かがわ市松原 1780-6 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 0879-25-3121/0879-25-0010 | | | E-mail | kioka@hagataya.co.jp | | |
| 資本金(百万円) | 10 | 設立年月 | 1967年12月 | 売上(百万円) | — | 従業員数 | 8 |

2. PR事項

『打ち抜けないものは無い！？ 世界オンリーワンの3D (三次元) 抜型』

◆当社の一体型3D(三次元)抜型

- ＜特長＞ ●日本古来の鍛冶製法と、独自の技術を融合させた「手作りの鍛造火造り抜刃型」
 ●手作り刃物でありながら 100 分の 3 ミリの精度に対応できる鋭い切れ味試験片抜き刃
 ●他の刃物にはない耐久性(刃の硬さ HRC63.5)があり、使用中のミス以外刃こぼれが 99%無し
- ＜優位性＞●白化、バリ無し、塗装後の完成面を損なわない。
 ●ウォータージェット、レーザに比べ桁違いの短時間裁断が可能。製品の量産化、大幅なコストダウンに繋げる加工法です。

◆用途別抜型

◆CFRP 板(カーボン)用抜型: CFRP 成形品の打ち抜き可能! (世界初)

＜特徴＞

●加工スピードが早い:CFRP 板打ち抜き:数秒、後加工を含め 1~2 分程度

●3D 抜型の製造が可能⇒立体の成形品に優位

●同一形状で穴があるタイプと無いタイプの成形

＜通常の金型＞:2 つの成形金型(穴有り、穴なし)が必要

＜ハガタ屋の抜型＞1 つの成形金型(穴なし)だけで成形

・穴は抜型をセットした通常のプレス機(エアシリンダーやモーター1 個~2 個)で打ち抜き

●熱や水を使用せず環境にもやさしく、イニシャルコスト、ランニングコストを大幅削減可能



CFRP 抜型成形品

◆スーパー繊維用抜型: 切りにくいスーパー繊維を、従来のプレス裁断設備そのまま打ち抜き可能

●打ち抜き可能スーパー繊維:ケブラー、ダイニーマ、ザイロン、ベクトラン、トワロン、テクノーラ、アラミド等

●有機系繊維では最強レベルの引張強度・弾性率を持つ PBO 繊維を始め、ポリイミド繊維(PI)・ポリフェニレンサルファイド繊維(PPS)など、切る素材に合わせた刃先を製作

●スーパー繊維(国内繊維メーカー5社6種類)の打ち抜きに成功(刃こぼれ無し)。数十枚重ね、約 2000 回連続打ち抜きテストも問題無し。

●10 万枚以上(自動車部品)の打ち抜き実績有り。炭素繊維、ガラス繊維使用のプリプレグも裁断可能。

●複合材の抜型製作、切れ味の落ちた刃物を何度でも研磨・修理可能

●抜型製造可能寸法: 600X1000mm 位、製造可能刃高さ:30H~120H



スーパー繊維抜型成形品

3. 特記事項 (得意技術以外に PR したい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

- 取得特許:第 5587945 号「高強度繊維強化プラスチック板の裁断装置」
- 特許・意匠取得 12 本出願中 7 本(日本,米国,EU):CFRP・高機能繊維抜型、試験片抜型
- 第2回四国経済産業局長賞受賞(一体型3D抜型技術)
- 平成 19 年 6 月 元気なものづくり中小企業300社に認定
- 3D(三次元)抜型技術を活かしロボット関連事業における CFRP、スーパー繊維の利用拡大をサポートします。