

## ロボット関連技術PRカード

### 1. 企業概要

会社名	のむらさんぎょう <b>野村産業株式会社</b>		代表者名	野村 洋一			
			窓口担当	野村 利幸			
事業内容	各種受託加工		URL	<a href="http://www.nomura-sangyo.co.jp">http://www.nomura-sangyo.co.jp</a>			
主要製品	精密板金加工、装置の筐体製作、プレス加工、溶接加工、切削加工、等						
所在地	〒183-0046 東京都府中市西原町 1-13-3						
電話/FAX 番号	042-576-6131/042-577-2891		E-mail	nomura@nomura-sangyo.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月	1953年9月	売上(百万円)	1,100	従業員数	78

### 2. PR事項

#### 『野村産業は《精密板金加工》《筐体製作》の専門メーカーです。』

弊社は1936年の創業以来、より良い品質の製品をお客様にお届けしようと研鑽に励んでまいりました。その間材料をステンレスに特化し、技術を精密板金加工と各種筐体製作に集中して努力を重ねました結果、お蔭さまで何とかお客様にもご満足いただける品質の製品をご提供できるようになったと自負しております。

今後とも飽くことない創意工夫と開発精神を基盤として、日夜たゆまぬ品質管理と製品開発に挑戦し、併せて技術力の向上とサービスの高度化を図って行きます。

【SUS304 1.5t バフ仕上げ】  
＜給水器外観部品＞



【SUS304-HL 0.8t】  
＜装置部品＞



～たゆまぬ品質管理で、より高度な生産・技術・サービスをめざしております～

#### ●岩手工場

1968年9月に第一工場建設、1988年4月に第二工場を建設し、以降も増築並びに最新設備(CNCパンチレーザ一複合機/Trump社製、ベンダーハイブリッド、YAGレーザー、など)を導入し、主力生産工場として精密板金加工の量産体制を確立致しました。

【SUS304-2B】  
＜交通信号機筐体＞



#### ●精密板金加工

ステンレス(SUS304、430、316etc HL、No. 4、#400、2Bなど)のNCタレパン加工、レーザー加工、プレス・曲げ加工、溶接加工等を得意としております。板厚は0.5～6t(レーザー加工による切断は20t)まで製作が出来ます。

### 3. 特記事項 (得意技術以外にPRしたい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

- ・2001年4月 ISO-9001取得(本社工場、岩手工場)
- ・2004年4月 ISO-14001取得(本社工場)
- ・1996年8月 インドネシアからの技能実習生の受入を行い、現場の技術習得だけではなく、日本とインドネシアの文化交流をすすめています。
- ・SUSに特化した精密板金技術、筐体製作技術を活かしロボット関連事業の高度化をサポートします。