

## ロボット関連技術PRカード

### 1. 企業概要

会社名	株式会社狭山金型製作所		代表者名	大場 治		
	窓口担当		大場 総一郎			
事業内容	金型製作及び成形加工		URL	<a href="http://www.sayama-kanagata.co.jp/">http://www.sayama-kanagata.co.jp/</a>		
主要製品	プラスチック金型・設計・製造及び射出成形加工					
所在地	〒358-0014 埼玉県入間市宮寺 756 番地 4					
電話/FAX 番号	04-2934-7683/04-2934-7684		E-mail	o-oba@sayama-kanagata.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1971年4月	売上(百万円)	300	従業員数
					26	

### 2. PR事項

『サブミクロンの要求に応える技術力、微塵の妥協も許さない狭山のプライド』  
精密金型設計からプラスチック成形まで一貫生産で高品質を保証

# 技志

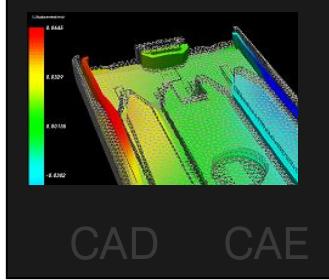


#### 果てしない品質への拘り

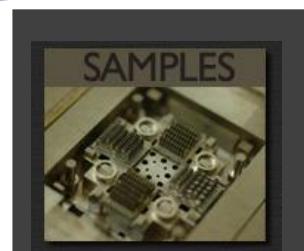
成型品の精度が $1/100$ という超小型パーツの母体となる精密金型はその部品をサブミクロン( $1/10000\text{mm}$ )の精度を持つ領域に及びます。その領域での完璧な仕事実現のため、全工程をトップレベルの技術者が担当。さらに設備も設計に関わる CAD, CAE ソフトから、加工機、成形機、空調もトップレベルのものを採用。職人と近匠の融合が品質を育みます。設備については HP をご覧下さい。

#### 信頼に応える顧客本位の姿勢

どんな優れた製品も、お客様がいてはじめて製品になります。精密金型業界の職人集団ともいえる当社ですが、自己中心的な技術の追求に終わることはありません。お客様のニーズを具現化し、心より満足して頂くことを命題としています。ISO9001,14001を取得したのもそういった理由からです。



CAD CAE

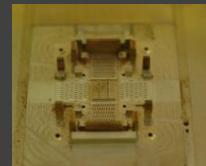


AV 機器用小型精密部品



超微細

LSI テスト用ソケット



コネクター



毎日が新たな目標への通過点。

これからもさらなる理想へ向けて、ひたむきに。ひたすらに。



是非、弊社 HP, 工場へご来場ください。

ここだけでは伝えきれない弊社の技術・姿勢を

ご覧頂くとともに、満足頂けるソリューションのご提案を致します。

夢

### 3. 特記事項（得意技術以外に PR したい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

- 微細精密が得意 ・ピッチ  $0.08\text{mm}$  のコネクタの成形品 ・モジュール=  $0.025\text{ PCD} \phi 0.475\text{ 歯数 }19$  のギア
- 総焼入れ総分割のモジュールタイプの型構造により、バリを出さずメンテナンス性に優れた金型を製作
- サブミクロン金型技術及び成形技術を活かしロボット関連事業の成形品の高度化をサポートします。