

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

会社名	株式会社ジェイネット			代表者名	長谷川 浩幸		
				窓口担当	田島 弘彬		
事業内容	精密測定器製造販売・精密加工			URL	http://www.jng.co.jp		
主要製品	機上工具原点測定装置、治工具全般、半導体製造用治工具、自動化機械の設計製作						
所在地	〒343-0002 埼玉県越谷市平方2083-1						
電話/FAX 番号	048-973-1030/048-973-1033			E-mail	je@corpatjng.co.jp		
資本金(百万円)	12	設立年月	1997年5月	売上(百万円)	62	従業員数	5

2. PR事項

『ダイナミックツールモニタリングシステム/機上工具原点測定装置ジェイコア』


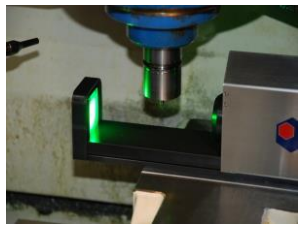
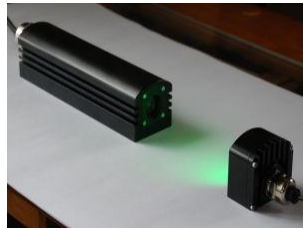
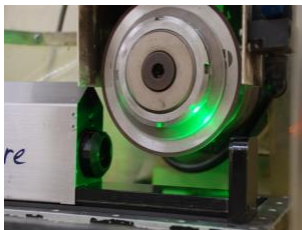
◆ジェイコア(Jeyecore)とは

- 高性能な CCD、レンズ技術と高速演算システムを使用して構成した非接触方式の測定器です。
- 実際加工している回転数(0~150,000/rpm)の状態、原点位置設定と各種ツール測定など、全ての測定をサブミクロン単位で行います。
- スピンドルの摩擦や電氣的な熱エネルギーによる伸び、工具の振れ、ジャイロ効果でおこる倒れの量なども、ミクロン未満の精度で正確に測定し出力します。
- ボタンひとつで工具を自動判別し径、振れ、先端座標を オペレータ、又は加工機械にフィードバックします。



マシンの限界を引き出す“目”。
旧型の加工機でも入社したての新人オペレータでも精密加工を簡単に実現します。
操作は簡単ワンタッチ！

◆応用例

加工機械に取り付け 精密加工・省人化用に	加工機械の 精度・特性検査用に	加工機械メーカー様の オプション用に	研削機の位置決め、 刃先管理に
			

◆今までの レーザ式などの原点位置出し測定器では実現出来なかった高精度な測定がジェイコアへの置き換えで可能になります。

◆ これらを実現できたら、大幅な利益 up につながりませんか？

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● ATC 後などの加工段差が解消 ● 良品稼働率の大幅な向上 ● 段取り時間を半分に以下にする ● リピート生産品のデータの有効活用 ● 加工機械の精度の確認 | <ul style="list-style-type: none"> ● 加工環境の温度変化などの加工誤差解消 ● オペレータの機械の多数台持ち ● 新人やパートさんでも加工機械を稼働 ● 最適な加工条件の設定 ● 24 時間全自動運転 |
|--|---|

3. 特記事項 (得意技術以外に PR したい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

- 特許第 4800590 ・特許第 5021957 ・特許第 5307462 ・特許第 5437679
- 認定・認証: 埼玉県ベンチャー企業ネクストステージ支援事業モデル企業指定
- 表彰: 2007年 埼玉県ベンチャー企業優良製品コンテスト 優秀賞
- 補助金: 2009年 サポイン「微小振れツール政策システム開発」
- 大手企業取引: トヨタ自動車、デンソー、村田製作所、日立ツール、等
- **ダイナミックツールモニタリング技術を活かしロボット関連事業の高度化をサポートします。**