

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

会 社 名	株式会社エヌ・アイ・シー			代表者名	八木 祐介		
				窓口担当	八木 祐介		
事業内容	物流搬送設備			URL	http://www.nic-ms.co.jp		
主要製品	開発・自動化装置、物流・搬送システム、制御システム、メンテナンスサービス						
所在地	〒252-0335 相模原市南区下溝 593-3(相模原テクニカルセンター)						
電話／FAX 番号	042-777-8112／042-777-8115			E-mail	info@nic-ms.co.jp		
資本金（百万円）	20	設立年月	1986 年 1 月	売上（百万円）	200	従業員数	5

2. PR事項

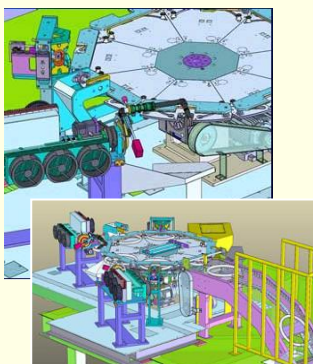
『 ご満足いただけるコストと品質、安心の技術を提案します 』

自動車用のぎ装ライン、工作機械の自動化設備、物流・搬送システム、各種のマテハン機器、制御システム等の多くの経験と、蓄積した技術を活かしてこれからもお客様にご満足を戴けるコストと品質を最優先に考えた提案型の営業を展開して参りたいと考えております。

■開発・自動化装置

◆蛍光管リサイクル用の丸管処理装置：

20W～40W までランダムに投入された蛍光管を約3秒に1本の速度で、口金部分を切断(炭酸ガスレーザ)し、水銀、蛍光粉を吸引処理する装置です。(JFE 環境殿と共同特許申請済)



他に：

パレット洗浄装置／ラック設備用落下防止装置／蛍光管リサイクル用サヤ抜き装置／3次元レーザ加工装置／マイクロ波乾燥装置等

■物流・搬送システム

◆自動倉庫用入出庫台車：

大手物流メーカの自動倉庫システム用として入出庫台車は多数の納入実績があります。自動調芯荷受け台付、位置決め機構付、ロードセル付、ターンテーブル搭載型等、積載荷重 200kg から 1000kg まで各種の入出庫台車を製作

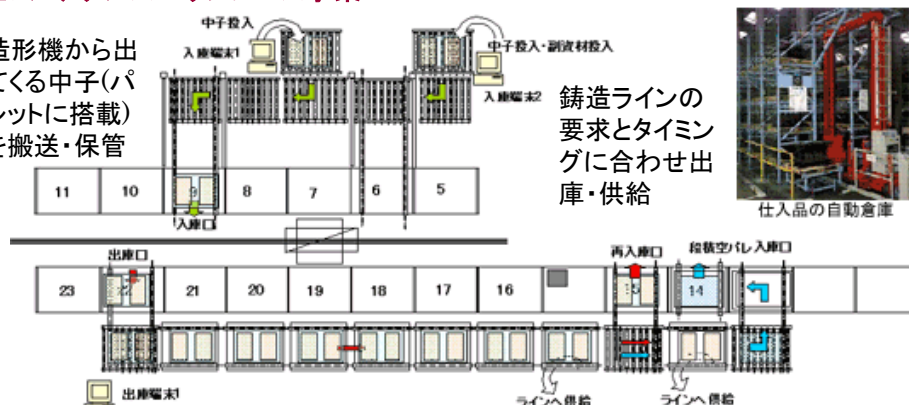
他に：

デジタルピッキング用台車／高層ラック可動床台車／天井走行台車システム／1トン用高速・高精度リフタ等



■メンテナンス&リプレース事業

造形機から出てくる中子(パレットに搭載)を搬送・保管



casting line requirements and timing to match output and supply



永年使用してきた自動倉庫、移動棚設備は、電子部品の劣化、制御システムの旧式化により維持・保守費用が増大してきます。リレー式制御盤を PLC に、上位コンピュータ、OS を最新のものに置き換えて、システムを一新するリニューアル、リプレースの実績が増えています。

3. 特記事項（得意技術以外に PR したい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

- ※ 2005 年、中小企業経営革新企業に認定されました。
- ※ 2009 年度ものづくり中小企業製品開発支援事業で、無動力可動床台車を開発し、販売中です。
- ※ 開発・自動化装置、物流・搬送システムのノウハウを活かし ロボット関連事業の高度化をサポートします。