

ロボット関連技術PRカード

1. 企業概要

会 社 名	株式会社クラフテックオカモト			代表者名	岡本 太郎		
				窓口担当	梶谷 宏伸		
事業内容	薄板精密板金加工			U R L	http://www.craftec-ok.com/		
主要製品	セルフレジ什器、AGV 内外装部品、食品機械制御盤、機密書類回収ボックス等						
所在地	〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平 1-71-1						
電話／FAX 番号	042-560-0551／042-560-2828			E-mail	kajiya-hironobu@craftec-ok.com		
資本金(百万円)	40	設立年月	1955 年 3 月	売上(百万円)	約 800	従業員数	50

2. PR事項

『 金型レス生産による高精密板金加工を是非お試しください！ 』

金型レス生産とは

⇒板金加工品の加工寸法精度をプレス加工品の精度と同等又はそれ以上の精度で作り上げる工法
外形寸法・曲げ寸法・穴径ピッチ等：寸法公差±0.05 以下可（但し加工形状によって不可の場合あり）

なぜ金型レス生産が出来るのか？

⇒①最新鋭の加工設備を取り揃えていること。

- ・レーザー・パンチ複合機 TruMatic7000
- ・ロボットベンダー加工機 TruBendCell7000
- ・ベンディングマシン TruBend5085 他

上記は一例ですが他にも多数の最新鋭設備を導入しており、加工要求を満たす設備性能が備わっていることが必要条件となっています。

②加工設備の能力を引き出すための弊社独自の加工ノウハウを盛込んだオペレーティング技術があること。



①②を兼ね備えることで金型レス生産可能！



金型レス生産を使うメリットは？ ※お客様にとってのメリット

- ・要求精度を板金加工で実現出来るため、金型を作らなくて済む ⇒ 金型費の削減
- ・金型を作らなくて済むので開発日程の前倒しが出来る ⇒ 開発日程の短縮
- ・板金加工で行うので少量多品種の製品でも高精度部品が使える ⇒ 少量多品種製品にも対応可
- ・開発試作と量産のいずれの場合でも板金加工の同一工法となる ⇒ 試作段階で量産評価が可能
- ・設計変更発生時、レーザープログラム変更のみで対応 OK ⇒ 設計変更フレキシブルに対応可

3. 特記事項（得意技術以外に PR したい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

【主要取引先】キヤノングループ各社、リコーグループ各社、東芝テック、コニカミノルタ、前川製作所他

【取扱い金属材料】鉄（メッキ鋼板含む）、ステンレス、アルミ他（特殊材は取扱い可能かご確認ください）

【対応板厚】t0.3～4.5mm 程度

【セールスポイント】ご要望があれば見積り段階から図面、サンプル等でコストダウンに繋がる VE 提案も可能です。

【工場見学】随時受付中です。もしご興味があればお気軽にお声掛けください。