

# ロボット関連技術PRカード

## 1. 企業概要

会社名	株式会社 <sup>てい-えむしー</sup> TMC (司ゴム電材グループ)			代表者名	小泉 徹洋		
				窓口担当	和田 昇次		
事業内容	樹脂・金属切削加工・真空注型・塗装			URL	<a href="https://tmc-brains.co.jp/">https://tmc-brains.co.jp/</a>		
主要製品	精密機構部品・樹脂外装部品・ゴム・金属部品の少量生産						
所在地	〒335-0031 埼玉県戸田市美女木 2-25-3						
電話/FAX 番号	048-422-4030 / 048-422-3333			E-mail	noritsugi-wada@tsukasa-net.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1977年2月	売上(百万円)	300	従業員数	22

## 2. PR事項

『 独自 OPM 工法を始め多種多様なご提案でロボットの開発をサポート 』

樹脂・金属・ゴム ものづくりの総合プロデューサー

### 通信・発光部品

#### 独自技術で開発費削減・開発期間短縮

OPM 工法なら成形金型を起こさずご指定の量産と同じ材料で少量製作が可能  
切削用板材ではない難燃グレードや機能性樹脂・新しい材料などを試したいとき

#### OPM工法



アンテナの電波特性、LED 導光レンズなどの発光性の事前検証が可能

### 近赤外線(IR)部品

オリジナル材料での注型で任意の3D形状で部品製作をお手伝いいたします。  
またOPM工法では量産と同じ波長特性を持ったフィルター製品のご提供が可能です。



### 機構部品・駆動部品

精密切削加工による樹脂・金属部品と機能に応じた部品加工が可能です。  
・樹脂: カメラ部品・モータハウジングなど精密部品をスーパーエンブラでの加工が可能  
・金属: 駆動部の穴精度、焼入れなども対応可能  
・板金: 精密板金加工によりコスト低減が可能



### 筐体・外装

樹脂切削・注型・3Dプリンターなど要求品質に応じニーズに合った製作方法でご提案が可能です。  
更に塗装・シルク印刷でより完成度の高い製品のご提供が可能となります。



### 動力伝達部品

切削加工による歯車加工、注型にてパッキン・防振ゴム・ゴムローラーなど製作実績が豊富な為、的確な製作方法でご提案いたします。  
インサート注型なども対応可能です。



3Dモデリングからものづくりまで試作や特注品など数量が少なくても問題ありません。  
司グループとして試作～量産まで一貫生産も可能  
お困り事がございましたらTMCまでご連絡下さい。



## 3. 特記事項 (得意技術以外に PR したい事項 例: 特許情報、応用分野、表彰・認定)

ISO 9001、ISO14001 認証取得

2014年 OPM工法特許取得

2016年 埼玉県新技術・新工法展示商談会 in TOYOTA 参加

2017年 IoT 機器導入【埼玉県ものづくりIoT強化支援事業補助金】